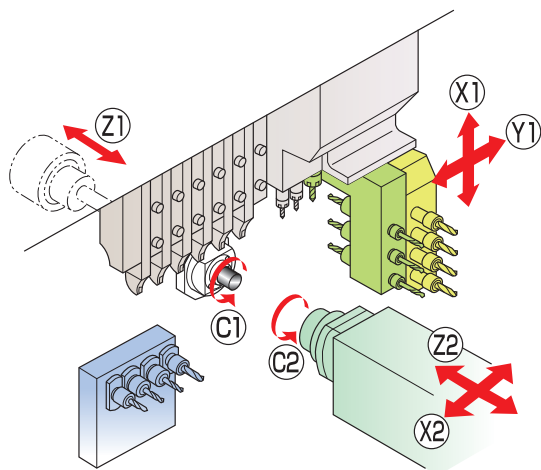


Avantages & caractéristiques

Le spectre d'usinage a été ultérieurement étendu, par une sélection flexible, des outils motorisés, sur le bloc d'outils de la SB-12/20 RG. La face frontale peut être équipée d'outils tournants tels que perceurs frontaux, fraise à fendre, polygoneur ou tourbillonneur.

Les outils tournants en contre-opération, sont dès à présent standard.



SB

12R

type G



Détails techniques

- Commande CNC Fanuc Oi-TD
 - Capacité du bac 180 Litres
 - Dimensions (LxPxH) en mm 2070 x 1177 x 1760
 - Poids 1750kg
 - Consommation électrique 3.7kVA
 - Avance rapide 35m/min
- (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

FACE FRONTALE

Nombre d'axes	7
Broche principale	C1 / Z1 Axe
Coulisses linéaires	X1 / Y1 Axe
Passage max. de barre	12mm / 13mm Option
Course max. de la poupée	205mm
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.7kW
Vitesse max. de rotation	15'000 1/min

Outillage Coulisses linéaires

Outils de tournage	6 (□ 12mm) 7 (□ 10mm) Option
Outils transversaux	max. 5
Outils de perçage	4
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min (ER16) 6'000 1/min (ER11)

FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Z1 / Z2 Axe
Diamètre max. de reprise	12mm / 13mm option
Puissance d'entraînement	0.55kW / 1.1kW
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min.

Unité pour le travail arrière

Nombre d'outils	4 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

STAR