

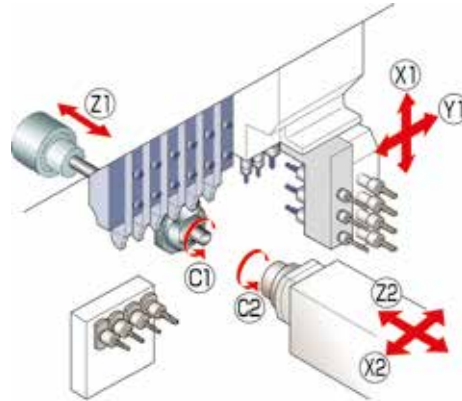


Avantage & caractéristiques

The **SB-20R type G** is a further development of the SB series and is an attractive cost-effective solution. The range of machining possibilities of the SB-20RG is extended through power-driven tools on the rear side. The sliding head automatic lathe can also be converted to be a fixed headstock lathe to therefore reduce costs for conventional turning.

DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc Oi-TF plus
• Nombre total d'axes	7
• Capacité du réservoir	180 litres
• Dimensions (LxPxH)	2070 x 1177 x 1760
• Poids	1750kg
• Consommation électrique	3.7kVA
• Avances rapides	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)



SB

20R

type G

FACE FRONTALE

Nombre d'axes	4
Broche principale (poupée)	axes Z1 / C1
Table croisée	axes X1 / Y1
Diamètre max. de barre	20mm (23mm option)
Course max. de la poupée	205mm
Capacité puissance	2.2kW / 3.7kW
Vitesse max. de rotation	10'000 t/min

OUTILLAGE DU PORTIQUE

Outils de tournage	6x □ 12mm (7x □ 10mm option)
Outils d'usinage transversal	max. 5
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min (ER16) 10'000 1/min (ER11)

OUTILLAGE PORTE-MANCHON QUADRUPLE

Outils entraînés	4
------------------	---

FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	3
Broche reprise	axes Z1 / C1 / C2
Diamètre max. de reprise	20mm (23mm option)
Capacité puissance	0.55kW / 1.1kW
Vitesse max. de rotation	9'000 t/min

OUTILS D'USINAGE ARRIÈRE

Nombre d'outils	4 (fixes ou entraînés)
Vitesse max. de rotation	8'000 t/min