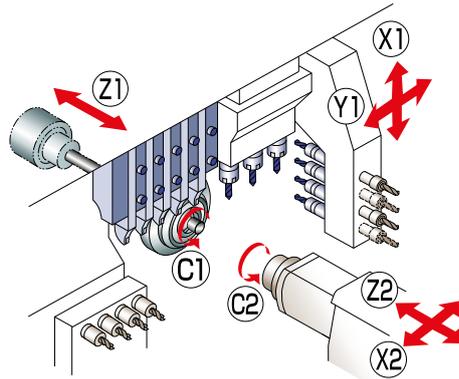




TECHNISCHE DETAILS	
• Anzahl Achsen (gesamt)	7
• CNC-Steuerung	Fanuc Oi-TF Plus
• Kapazität Kühlmitteltank	153 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	1861 x 1060 x 1750
• Gewicht	1700kg
• Stromverbrauch	3.0kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

Vorzüge & Merkmale

Der **SB-16 III** Langdrehautomat eignet sich besonders als Einstiegsmodell. Er bietet alles, für eine solide Grundausstattung und das zu einem sehr interessanten Preis - damit überzeugt er als attraktive Basismaschine. Vordergründig wurde bei dieser Serie grosser Wert auf einen schnellen Return-on-Investment gelegt.



HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 16mm
max. Spindelstockhub	155mm
Antriebsleistung	2.2kW
max. Drehzahl	10'000 1/min

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

Drehwerkzeuge	6x □10mm
Bohrwerkzeuge	4x (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	1x (ER16)/ 2x (ER11)
max. Drehzahl	7'500 1/min

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	3
Abgreifspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	16mm
Antriebsleistung	0.55kW
max. Drehzahl	9'000 1/min.

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Anzahl Werkzeuge	4x (ER16) fest
------------------	----------------