

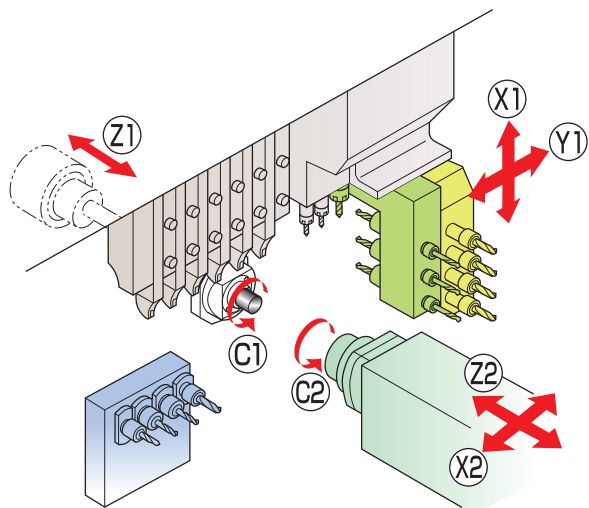
## Vorzüge & Merkmale

Die SB-20RG ist die konsequente Weiterentwicklung der SB-Baureihe und zeigt, wie Preis/Leistung optimal umgesetzt werden kann. Das Bearbeitungsspektrum der SB-20RG wurde weiter durch angetriebene Werkzeuge auf der Rückseite ergänzt. Der Drehautomat ist zudem vom Lang- zum Kurzdreher umbaubar und schafft so zusätzliche Kostenvorteile beim konventionellen Drehen.

# SB

## 20R

type G



## Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc Oi-TD
- Kapazität Kühlmittel tank 180 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2070 x 1177 x 1760
- Gewicht 1750kg
- Stromverbrauch 3.7kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

### HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	7
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub	205mm
Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl	10'000 1/min

### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 (□ 12mm) 7 (□ 10mm) Option
Bohrwerkzeuge	4
Querbearbeitungswerkzeuge	max. 5
max. Drehzahl	6'000 1/min (ER16) 10'000 1/min (ER11)

### RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z1 / Z2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	20mm / 23mm Option
Antriebsleistung	0.55kW / 1.1kW
max. Drehzahl	9'000 1/min.

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Anzahl Werkzeuge	4 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min

