

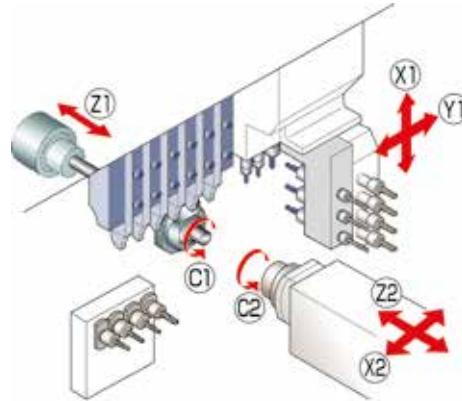


TECHNISCHE DETAILS	
• Anzahl Achsen (gesamt)	7
• CNC-Steuerung	Fanuc 0i-TF plus
• Kapazität Kühlmitteltank	180 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	2070 x 1177 x 1760
• Gewicht	1750kg
• Stromverbrauch	3.7kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

Vorzüge & Merkmale

Die **SB-20R Typ G** ist die konsequente Weiterentwicklung der SB-Baureihe und zeigt, wie Preis/Leistung optimal umgesetzt werden kann.

Das Bearbeitungsspektrum der SB-20RG wurde durch weitere angetriebene Werkzeuge auf der Rückseite ergänzt. Der Drehautomat ist zudem vom Lang- zum Kurzdreher umbaubar und schafft somit zusätzliche Kostenvorteile beim konventionellen Drehen.



HAUPTSEITE	
Anzahl Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm (23mm Option)
max. Spindelstockhub	205mm
Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl	10'000 1/min
WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN	
Drehwerkzeuge	6 □ 12mm (7 □ 10mm Option)
Querbearbeitungswerkzeuge	max. 5
max. Drehzahl	6'000 1/min (ER16) 10'000 1/min (ER11)
WERKZEUGE 4-STATIONEN BOHRHALTER	
Anzahl Werkzeuge	4

RÜCKSEITE	
Anzahl Achsen	3
Abgreifspindel	Z1 / C1 / C2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	20mm (23mm Option)
Antriebsleistung	0.55kW / 1.1kW
max. Drehzahl	9'000 1/min.
WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG	
Anzahl Werkzeuge	4 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min