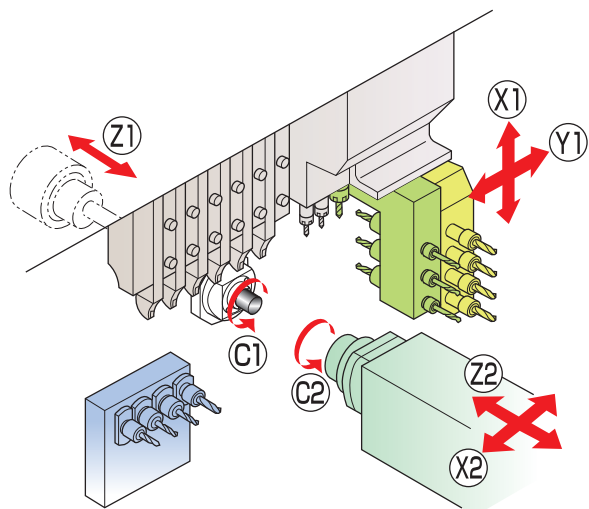


Avantages & caractéristiques

La SB-20RG est un développement conséquent de la série SB et offre une solution attractive en prix et performance. Les possibilités d'usinages de la SB-20 RG, sont étendues par l'utilisation d'outils tournants en contre-opération. Ce tour automatique, peut être converti pour l'usinage en canon, pour pièces longues ou en pince pour pièces courtes offrant ainsi les avantages financiers d'un tour conventionnel.



SB

20R

type G



Détails techniques

• Commande CNC	Fanuc Oi-TD
• Capacité du bac	180 Litres
• Dimensions (LxPxH) en mm	2070 x 1177 x 1760
• Poids	1750kg
• Consommation électrique	3.7kVA
• Avance rapide	35m/min
	(X1, Y1, Z1, X2, Z2)

FACE FRONTALE

Nombre d'axes	7
Broche principale	C1 / Z1 Axe
Coussins linéaires	X1 / Y1 Axe
Passage max. de barre	20mm / 23mm option
Course max. de la poupée	205mm
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.7kW
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min

Outillage coussins linéaires

Outils de tournage	6 (□ 12mm) 7 (□ 10mm) Option
Outils de perçage	4
Outils transversaux	max. 5
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min (ER16) 10'000 1/min (ER11)

FACE ARRIÈRE

Broche reprise	C2 / X2 / Z1 / Z2 Axe
Diamètre max. de reprise	20mm / 23mm option
Puissance d'entraînement	0.55kW / 1.1kW
Vitesse max. de rotation	9'000 1/min.

Unité pour le travail arrière

Nombre d'outils	4 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

