



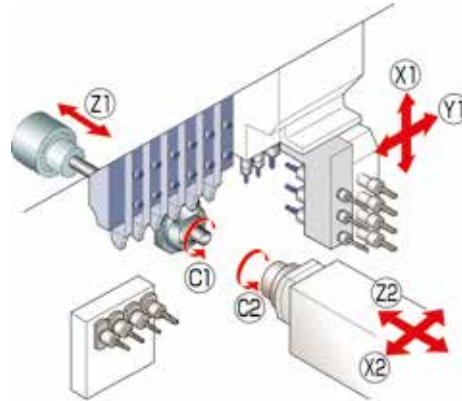
Avantage & caractéristiques

La **SB-20RG** est un développement conséquent de la série SB et offre une solution attractive en prix et performance.

Les possibilités d'usages de la SB-20 RG, sont étendues par l'utilisation d'outils tournants en contre-opération. Ce tour automatique, peut être converti pour l'usinage en canon, pour pièces longues ou en pince pour pièces courtes offrant ainsi les avantages financiers d'un tour conventionnel.

DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc Oi-TF plus
• Nombre total d'axes	7
• Capacité du réservoir	180 litres
• Dimensions (LxPxH)	2070 x 1177 x 1760
• Poids	1750kg
• Consommation électrique	3.7kVA
• Avances rapides	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)



SB
20R

type G

FACE FRONTALE

Nombre d'axes	4
Broche principale (poupée)	axes Z1 / C1
Table croisée	axes X1 / Y1
Diamètre max. de barre	20mm (23mm option)
Course max. de la poupée	205mm
Capacité puissance	2.2kW / 3.7kW
Vitesse max. de rotation	10'000 t/min

OUTILLAGE DU PORTIQUE

Outils de tournage	6x □ 12mm (7x □ 10mm option)
Outils d'usinage transversal	max. 5
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min (ER16) 10'000 1/min (ER11)

OUTILLAGE PORTE-MANCHON QUADRUPLE

Outils entraînés	4
------------------	---

FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	3
Broche reprise	axes Z1 / C1 / C2
Diamètre max. de reprise	20mm (23mm option)
Capacité puissance	0.55kW / 1.1kW
Vitesse max. de rotation	9'000 t/min

OUTILS D'USINAGE ARRIÈRE

Nombre d'outils	4 (fixes ou entraînés)
Vitesse max. de rotation	8'000 t/min