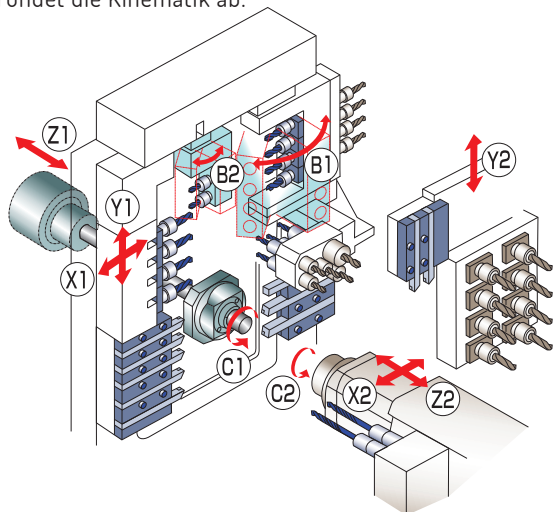


## Vorzüge & Merkmale

Der SD-26 type S Lang-/Kurzrehautomat (Hybrid) mit einem Stangendurchlass bis zu 26mm wurde entwickelt, um komplexe Werkstücke wirtschaftlich zu fertigen. Die Zielmärkte sind die Medizinal-, Hydraulik-/Pneumatik- und Automobilindustrie.

Er verfügt über eine 4-Spindel-Querbohr-/Fräseinheit und eine gesteuerte B1-Achse, die 5-Achsen-Simultanbearbeitungen mit je 4 Werkzeugen für Haupt- und Gegenseite ermöglicht. Eine positionierbare B2-Achse rundet die Kinematik ab.



# SD

## 26

type S



## Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B5 Plus
- Kapazität Kühlmittel tank 228 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2550 x 1300 x 2000
- Gewicht 3600kg
- Stromverbrauch 11.98kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 36m/min (alle, ausser C+B-Achse)

### HAUPTSEITE

Anzahl Achsen Type A / Type B	6
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1/Y1/B1/B2 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 26mm
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	260mm / 65mm
max. Antriebsleistung	5.5kW (7.5kW)
Drehzahl	10'000 1/min

### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	5+2 (□ 16mm)
Bohrwerkzeuge	5 (4x ER16, 1x ER20)
Querbearbeitungswerkzeuge	4 (variabel)
B1-Achse, angetrieben	4 vorne / 4 hinten
B2-Achse, angetrieben	2 (variabel)

Drehzahl 8'000 1/min

Antriebsleistung 3.0kW

### Werkzeuge Tieflochbohrereinheiten

Anzahl Werkzeuge 2

### RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	4
Gegenspindel	X2 / Y2 / Z2 / C2
max. Abgreifdurchmesser	Ø 26mm
Antriebsleistung	5.5kW
max. Drehzahl	10'000 1/min

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen	8/ 8 angetrieben
Drehwerkzeuge	2x (□ 16mm)
max. Drehzahl	6'000 1/min

STAR