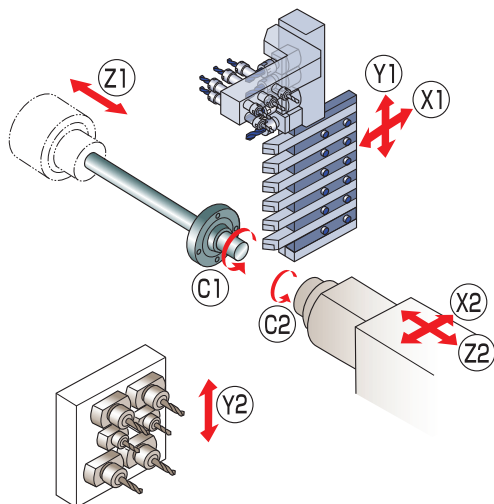


Vorzüge & Merkmale

Der **SL-10** Langrehautomat für die Medizinal- und Uhrenindustrie mit modularem Werkzeughaltersystem ist auf jedes Bedürfnis individuell anpassbar. Präzise und stabile Bearbeitung von kleinen Durchmessern wird garantiert. Eine Besonderheit ist die neu konzipierte, sehr robuste Y2-Achse für die Rückseitenbearbeitung, mit der 6 Werkzeugstationen zur Verfügung stehen.

SL 10



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 32i-B
- Kapazität Kühlmitteltank 109 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 1865 x 795 x 1815
- Gewicht 1600kg
- Stromverbrauch 3.1kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	8
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	10mm
max. Spindelstockhub	105mm
Antriebsleistung	3.7 / 5.5kW
max. Drehzahl	12'000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 (□ 10mm)
Bohrwerkzeuge	4 (ER11) 6(ER11/16)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER11)
max. Drehzahl	12'000 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	10mm
Antriebsleistung	5.5 / 1.1kW
max. Drehzahl	12'000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Standard Werkzeuge	6 (4 ER11 angetrieben)
max. Drehzahl	12'000 1/min

