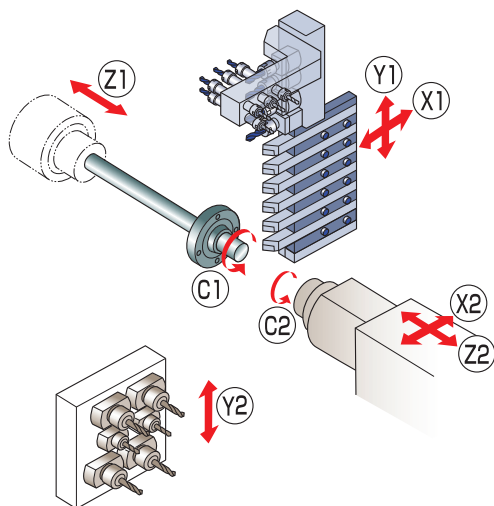


## Avantages & caractéristiques

Le tour à poupée mobile **SL-10** conçu pour l'industrie médicale et horlogère et son système modulaire de porte-outils s'adapte individuellement à chaque besoin. L'usinage précis et stable de diamètres petits est garanti. L'une de ses caractéristiques particulière est son nouvel axe Y2 très robuste et stable pour l'usinage en contre-opération, 6 stations d'outils y sont disponibles.

# SL 10



## Détails techniques

- Commande CNC Fanuc 32i-B
- Capacité du bac 109 Litres
- Dimensions (LxPxH) en mm 1865 x 795 x 1815
- Poids 109kg
- Consommation électrique 3.1kVA
- Avance rapide 35m/min

### FACE FRONTAL

Nombre d'axes	8
Broche principale	C1 / Z1 Axe
Coulisses linéaires	X1 / Y1 Axe
Passage de barre	10mm
Course max. de la poupée	105mm
Puissance d'entraînement	3.7 / 5.5kW
Vitesse max. de rotation	15'000 1/min
<b>Outillage du portique</b>	
Outils de tournage	6 (□ 10mm)
Outils de perçage	4 (ER11) 6 (ER11/16)
Outils d'usinage transversal	5 (ER11)
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min

### FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Z2 Axe
Axe vertical du bloc d'usinages arrières	Y2
Diamètre max. de reprise	10mm
Puissance d'entraînement	1.1kW
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min
<b>Outils d'usinage arrière</b>	
Outils standard	6 (4 ER11 entraîné)
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min

star