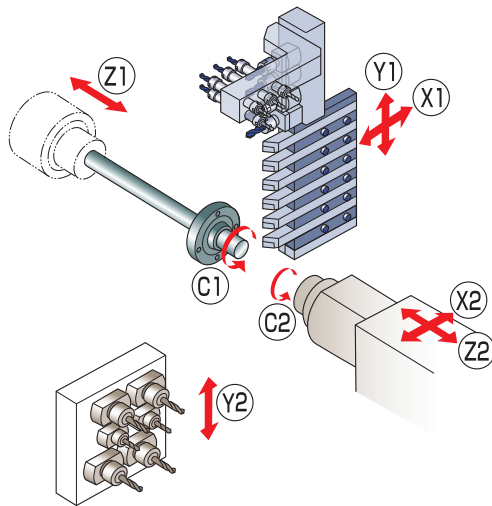


Vorzüge & Merkmale

Der neue **SL-7** Langrehautomat für die Mikro- und Uhrenindustrie, mit modularem Werkzeughalter System, ist auf jedes Bedürfnis individuell anpassbar. Präzise Bearbeitung von kleinen Durchmessern und hohen Drehzahlen ist garantiert. Eine Besonderheit ist die neu konzipierte, sehr stabile Y2-Achse für die Rückseitenbearbeitung, mit der 6 Werkzeugstationen zur Verfügung stehen.

SL

7



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 32i-B
- Kapazität Kühlmitteltank 109 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 1865 x 795 x 1815
- Gewicht 1600kg
- Stromverbrauch 3.1kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	8
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	7mm
max. Spindelstockhub	105mm
Antriebsleistung	3.7/5.5kW
max. Drehzahl	15'000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 (□ 8mm)
Bohrwerkzeuge	4 (ER11) 6 (ER11/16)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER11)
max. Drehzahl	12'000 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	7mm
Antriebsleistung	0.55/1.1kW
max. Drehzahl	12'000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Standard Werkzeuge	6 (4 ER11 angetrieben)
max. Drehzahl	12'000 1/min

