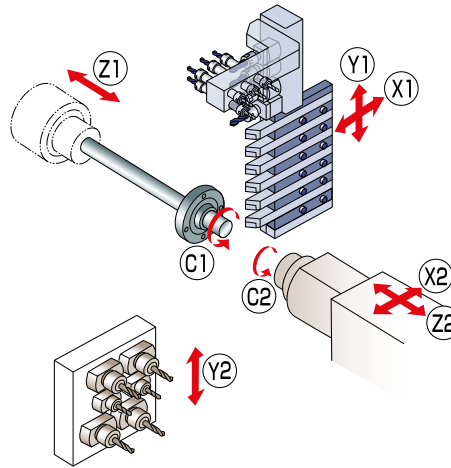




Avantage & caractéristiques

Le tour à poupée mobile **SL-7** conçu pour l'industrie microtechnique et horlogère et son système modulaire de porte-outils s'adapte individuellement à chaque besoin. L'usinage précis et stable de diamètres très petits est garanti par des vitesses de rotation broches élevées. L'une de ses caractéristiques particulière est son nouvel axe Y2 très robuste pour l'usinage en contre-opération, 6 stations d'outils y sont disponibles.



DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc 32i-B
• Nombre total d'axes	8
• Capacité du réservoir	109 litres
• Dimensions (LxPxH)	1865 x 795 x 1815
• Poids	1600kg
• Consommation électrique	3.1kVA
• Avances rapides	35m/min

HAUPTSEITE

Nombre d'axes	4
Broche principale (poupée)	Z1 / C1 Axe
Table croisée	X1 / Y1 Axe
Diamètre max. de barre	7mm
Course max. de la poupée	105mm
Capacité puissance	3.7/5.5kW
Vitesse max. de rotation	15'000 1/min

OUTILLAGE DU PORTIQUE

Outils de tournage	6x (□ 8mm)
Outils de perçage	4x (ER11) / 6x (ER11/16)
Outils d'usinage transversal	5x (ER11)
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min

RÜCKSEITE

Nombre d'axes	4
Broche reprise	C2 / X2 / Z2 Achse
Axe vertical	Y2
Diamètre max. de reprise	7mm
Capacité puissance	0.55kW/1.1kW
Vitesse max. de rotation	12.000 1/min

OUTILS D'USINAGE ARRIÈRE

Outils standard	6x (4x ER11 entraîné)
Vitesse max. de rotation	12.000 1/min