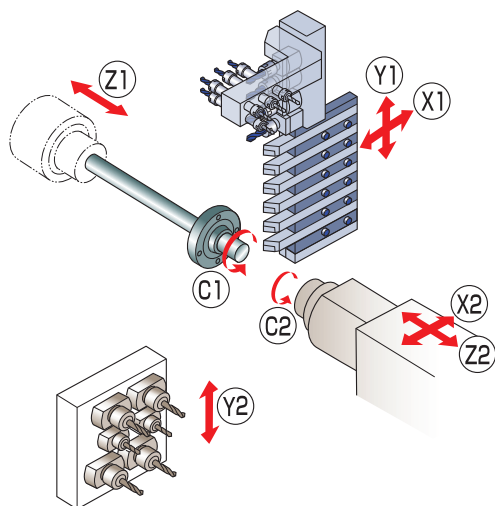


Avantages & caractéristiques

Le tour à poupée mobile **SL-7** conçu pour l'industrie microtechnique et horlogère et son système modulaire de porte-outils s'adapte individuellement à chaque besoin. L'usinage précis et stable de diamètres très petits est garanti par des vitesses de rotation broches élevées. L'une de ses caractéristiques particulière est son nouvel axe Y2 très robuste pour l'usinage en contre-opération, 6 stations d'outils y sont disponibles.

SL

7



Détails techniques

- Commande CNC Fanuc 32i-B
- Capacité du bac 109 Litres
- Dimensions (LxPxH) en mm 1865 x 795 x 1815
- Poids 109kg
- Consommation électrique 3.1kVA
- Avance rapide 35m/min

FACE FRONTAL

Nombre d'axes	8
Broche principale	C1 / Z1 Axe
Coulisses linéaires	X1 / Y1 Axe
Passage de barre	7mm
Course max. de la poupée	105mm
Puissance d'entraînement	3.7/5.5kW
Vitesse max. de rotation	15'000 1/min
Outillage du portique	
Outils de tournage	6 (□ 8mm)
Outils de perçage	4 (ER11) 6 (ER11/16)
Outils d'usinage transversal	5 (ER11)
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min

FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Z2
Axe vertical du bloc d'usinages arrières	Y2
Diamètre max. de reprise	7mm
Puissance d'entraînement	0.55/1.1kW
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min
Outils d'usinage arrière	
Outils standard	6 (4 ER11 entraîné)
Vitesse max. de rotation	12'000 1/min