

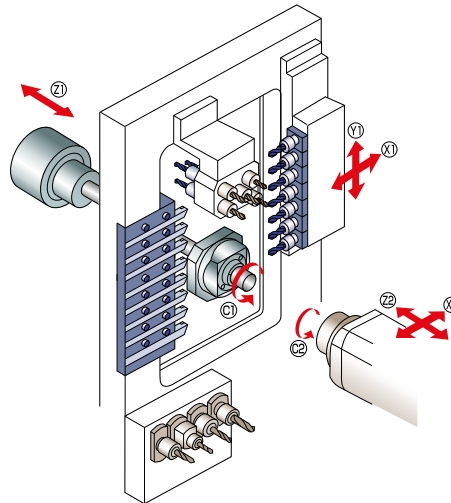


Technische Details

• CNC-Steuerung	Fanuc Oi-TF Plus
• Kapazität Kühlmittel tank	190 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	2100 x 1200 x 1785
• Gewicht	2250kg
• Stromverbrauch	5.52kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

Vorzüge & Merkmale

Der Langdrehautomat **SP-23** zeichnet sich durch seine Vielseitigkeit aus und kann erstmals bis zu 23 mm Material verarbeiten. Beeindruckend ist die Anzahl der 8 Drehwerkzeuge und der 7 angetriebenen Querbearbeitungsstationen, von denen 5 austauschbar sind. Die bewährten angetriebenen Werkzeuge der SR-Klasse sind ebenfalls verwendbar.



HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	4
Hauptspindel Spindestock	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	23mm (26mm Option)
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	196mm / 50mm
max. Drehzahl	10'000 1/min
Antriebsleistung	3.7kW

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

Drehwerkzeuge	8x □12mm
Bohrwerkzeuge (5-Spindel Bohraparat)	5x (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	7x (ER16)
max. Drehzahl	8'000 1/min
Antriebsleistung Querbearbeitung	1.4kW

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	3
Abgreifspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	23mm / 26mm Option
max. Drehzahl	10'000 1/min
Antriebsleistung	2.2kW

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Anzahl Werkzeuge	4
max. Drehzahl	8000 1/min