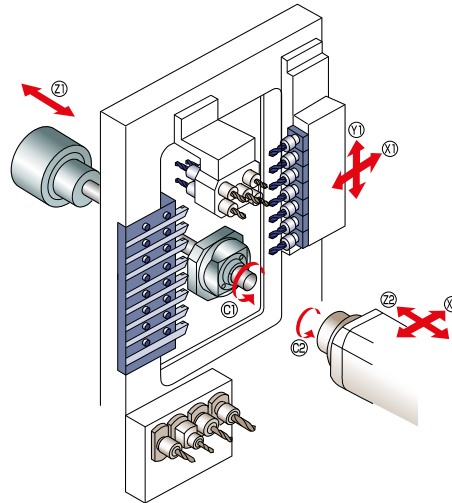




Avantage & caractéristiques

La tour à poupée mobile **SP-23** se distingue par sa polyvalence et peut pour la première fois traiter des matériaux jusqu'à 23 mm. Le nombre de 8 outils de tournage et de 7 stations d'usinage transversales entraînées, dont 5 sont interchangeables, est impressionnant. Les outils entraînés de la classe SR, qui ont fait leurs preuves, sont également utilisables.



DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc Oi-TF Plus
• Nombre total d'axes	7
• Capacité du réservoir	190 litres
• Dimensions (LxPxH)	2100 x 1200 x 1785
• Poids	2250kg
• Consommation électrique	5.52kVA
• Avances rapides	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

FACE FRONT

Nombre d'axes	4
Broche principale (poupée)	Z1 / C1 axes
Table croisée	X1 / Y1 axes
Diamètre max. de barre	23mm (26mm option)
Course max. de la poupée	196mm / 50mm
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min
Puissance d'entraînement	3.7kW

OUTILLAGE DU PORTIQUE

Outils de tournage	8x □12mm
Outils de perçage (5 broches unité)	5x (ER16)
Outils d'usinage transversal	7x (ER16)
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min
Puissance d'entraînement d'usinage transversal	1.4kW

FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	3
Broche de reprise	X2 / Z2 / C2 axes
Diamètre max. de reprise	23mm / 26mm option
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min
Puissance d'entraînement	2.2kW

UNITÉ POUR LE TRAVAIL ARRIÈRE

Nombre d'outils	4
Vitesse max. de rotation	8000 1/min