

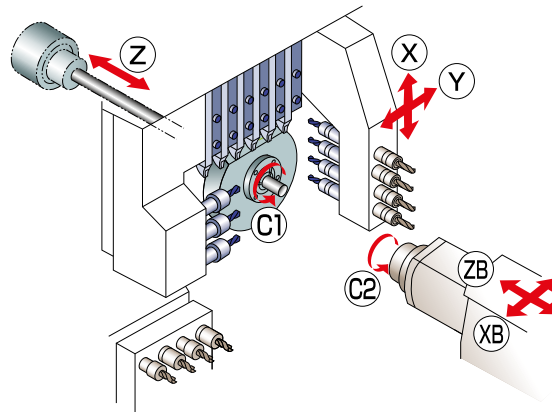


Technische Details

• CNC-Steuerung	Fanuc 32i-B Plus
• Anzahl Achsen (gesamt)	7
• Kapazität Kühlmitteltank	89 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	1865 x 775 x 1695
• Gewicht	1400kg
• Stromverbrauch	3.1kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (alle, ausser C-Achse)

Vorzüge & Merkmale

Der **SR-10J** Langdrehautomat erfüllt höchste Ansprüche an Werkstücke in Bezug auf Genauigkeit und Oberflächengüte. Mit eigens dafür entwickelten Verzahnungs- und Polygoniereinheiten können hochpräzise Uhrenteile hergestellt werden. Die hohe Drehzahl der Spindeln und angetriebenen Werkzeuge unterstützt die Mikrobearbeitung. Besonders hervorzuheben ist der geringe Platzbedarf dieses Modells.



SR

10J

type C

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 10mm
max. Spindelstockhub	205mm
Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl	15'000 1/min

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

Drehwerkzeuge	6 □ 8mm
Bohrwerkzeuge (4-Spindel-Bohrapparat)	4 (ER11)
Querbearbeitungswerkzeuge	4 (ER11)
max. Drehzahl	15'000 1/min

WERKZEUGE 4-STATIONEN BOHRHALTER

Anzahl Werkzeuge	4
------------------	---

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	3
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	Ø 10mm
Antriebsleistung Gegenspindel	0.55kW / 1.1kW
max. Drehzahl Gegenspindel	10'000 1/min

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Standard Werkzeuge	4 (2 ER11 angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min