

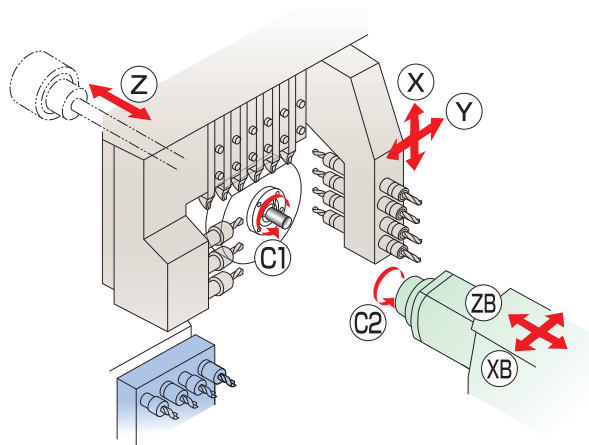
Vorzüge & Merkmale

Der STAR CNC-Langdrehautomat SR 10J ist kompakt, schnell und leistungsstark. Durch seine ausserordentliche Wirtschaftlichkeit setzt er neue Massstäbe im CNC-Langdrehbereich bis 10mm Durchmesser. Er vereint zahlreiche positive Eigenschaften, gepaart mit seinem hohen Ausstattungsstandard ist eine flexible Fertigung Ihrer Produkte sicher. - STAR-Zuverlässigkeit und Service inklusive.

SR

10J

type C



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 32i-B
- Kapazität Kühlmittel tank 89 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 1865 x 775 x 1695
- Gewicht 1400kg
- Stromverbrauch 3.1kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min
(alle, ausser C-Achse)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	7
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	10mm
max. Spindelstockhub	105mm
Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl	15'000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 (□ 8mm)
Bohrwerkzeuge	4 (ER11)
Querbearbeitungswerkzeuge	3 (ER11)
max. Drehzahl	10'000 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	10mm
Antriebsleistung	0.55kW / 1.1kW
max. Drehzahl	10'000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Standard Werkzeuge	4 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min

