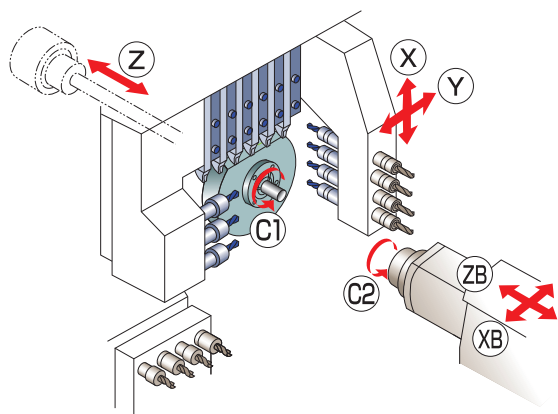


Avantages & caractéristiques

Le tour SR-10J, répond à de grandes exigences en matière d'états de surface et de précision. Les composants horlogers très précis et complexes, peuvent être usinés, grâce aux appareils de taillage ou de polygonage, spécialement développés. La vitesse de rotation de la broche et des outils entraînés, permettent les micro-usinages. Le faible encombrement de ce modèle doit également, être particulièrement souligné.



SR

10J

type C



Détails techniques

- Commande CNC Fanuc 32i-B
- Capacité du bac 89 Litres
- Dimensions (LxPxH) en mm 1865 x 775 x 1695
- Poids 1400kg
- Consommation électrique 3.1kVA
- Avance rapide 35m/min (tous, sauf l'Axe C)

FACE FRONTAL

Nombre d'axes	7
Broche principale	C1 / Z1 Axe
Coulisses linéaires	X1 / Y1 Axe
Passage de barre	10mm
Course max. de la poupée	105mm
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.7kW
Vitesse max. de rotation	15'000 1/min

Outillage du portique

Outils de tournage	6 (□ 8mm)
Outils de perçage	4 (ER11)
Outils d'usinage transversal	3 (ER11)
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min

FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Z2 Achse
Diamètre max. de reprise	10mm
Puissance d'entraînement	0.55kW / 1.1kW
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min

Outils d'usinage arrière

Outils standard	4 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

