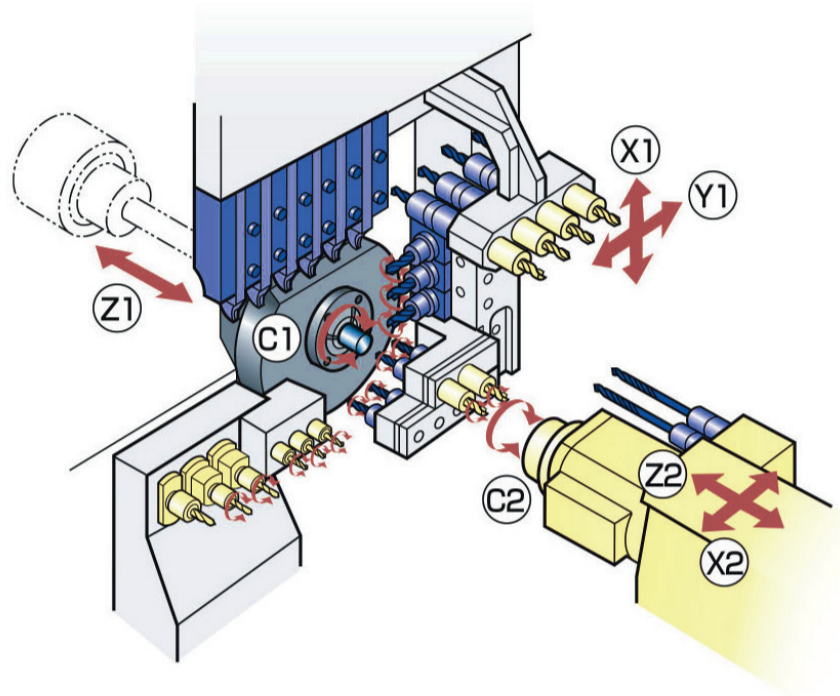


Vorzüge & Merkmale

SR-20J – der Nachfolger der bewährten SR-20R II – mit mehr Leistung und zusätzlichen Bearbeitungsmöglichkeiten. Der Drehautomat erscheint in neuem Design, mit optimierter Arbeitsergonomie sowie einem ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis.

SR-20JN – die Kurzdrehvariante des SR-20J. Für dieses Modell gelten: kurze Reststücke, kürzere Umrüstzeiten und geringere Anforderungen an das Stangenmaterial. Diese Eigenschaften bewirken weitere Kostenreduzierungen bei der Fertigung von Kurzdrehteilen.



RÜCKSEITE

Gegenspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	Ø 20mm (Ø 23mm Option)
Antriebsleistung	1.5kW / 2.2kW
max. Drehzahl Gegenspindel	8'000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter)	4x (Aufnahme Ø 22 mm)
Antrieb (Standard)	4x (ER16)
max. Drehzahl	8'000 1/min

SR
20J
20JN
type C



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B Steuerung
- Kapazität Kühlmitteltank 170 Liter
- Abmessungen (LxBxH) 2250 x 1200 x 1700mm
- Gewicht 2200kg
- Stromverbrauch 5.2kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35 m/min alle Achsen, ausser C-Achse

HAUPTSEITE

Anzahl der Achsen	7
max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 20mm (Ø 23 mm Option)
max. Spindelstockhub (Kurz- / Langdrehen)	55mm / 205mm
max. Hauptspindeldrehzahl	10'000 1/min
Hauptspindelindexierung	C-Achse (0.01°)
Hauptspindelmmotor	2.2kW / 3.7kW
Werkzeuge Linearschlitten	
Drehwerkzeuge	6x (□ 12mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohrapparat)	4x (Aufnahme Ø 22mm)
Querbearbeitungswerkzeuge	max. 5 (ER16) (alternativ 3x ER16 + 2x ER20)
Drehzahl	8'000 1/min