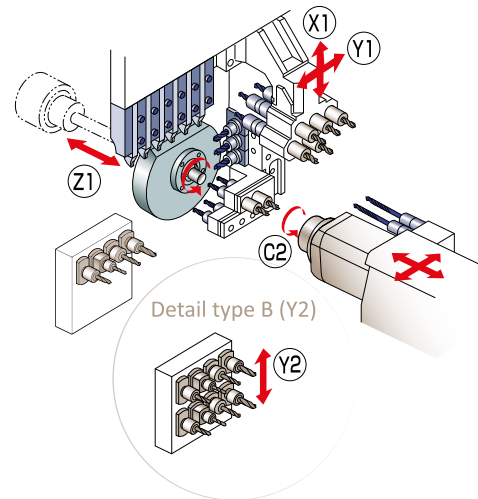




TECHNISCHE DETAILS	
• CNC-Steuerung	FANUC 32i-B
• Anzahl Achsen (gesamt)	A: 7 / B: 8
• Kapazität Kühlmitteltank	200 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	2250 x 1200 x 1700
• Gewicht	2750kg
• Stromverbrauch	4.8kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (X, Y, Z)

Vorzüge & Merkmale

Der **SR-20JII** Lang-/Kurzdrehautomat (Hybrid) ist sehr stabil, leistungsstark und flexibel. Hervorzuheben ist der Type-B, der mit einer Y2-Achse für die Rückseitenbearbeitung ausgestattet ist. Mit dieser Achse stehen 8 Werkzeugstationen zur Verfügung (fest o. angetrieben).



HAUPTSEITE	
Anzahl Achsen	A: 4 / B: 4
Hauptspindel	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	205mm / 50mm
max. Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl Hauptspindel	10'000 1/min
WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN	
Drehwerkzeuge vorne	6 (□ 12mm)
Bohrwerkzeuge (5 Spindel Bohrapparat)	5 (ER16)
max. Antriebsleistung Querbearbeitung	2.3kw / 3.0kW
max. Drehzahl Querbearbeitung	8'000 1min

RÜCKSEITE	
Anzahl Achsen	A: 3 / B: 4
Abgreifspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
Höhenachse	Y2 (Typ B)
max. Abgreifdurchmesser	20mm / 23mm Option
Antriebsleistung Abgreifspindel	2.2kW / 3.0kW
max. Drehzahl Abgreifspindel	10'000 1/min
WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG	
Werkzeugstationen	A: 4 / B: 8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min