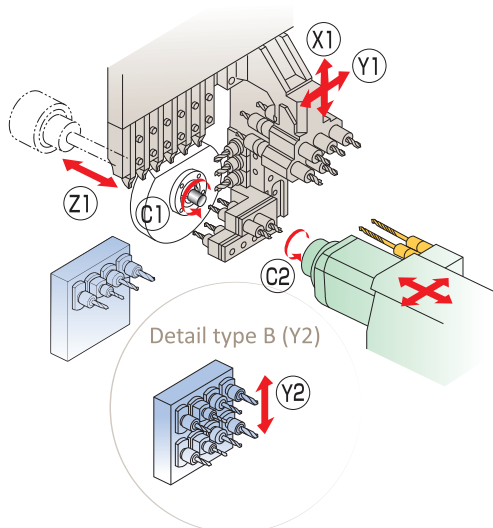


## Vorzüge & Merkmale

Das Upgrade der SR-20J II type B besteht nicht nur durch die Umbaumöglichkeit der Maschine vom Lang- zum Kurzdreher, sondern auch mit einem wesentlich stabileren Maschinenbett und deutlich erhöhter Leistung beim Bearbeiten durch stärkere Antriebsleistung. Mit 5 Bohrwerkzeugen (front-/rückseitig) wurde das Spektrum ebenfalls erweitert. Die Rückseitenbearbeitung wurde mit einer Y2-Achse und 8 Werkzeugstationen ausgestattet (Schwalbenschwanzführung).



# SR

## 20JII

type A/B



## Technische Details

- |                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| • CNC-Steuerung             | Fanuc 32i-B            |
| • Kapazität Kühlmittel tank | 170 Liter              |
| • Abmessungen (LxBxH) in mm | 2250 x 1200 x 1700     |
| • Gewicht                   | 2200kg                 |
| • Stromverbrauch            | 5.2kVA                 |
| • Eilgangsgeschwindigkeit   | 35m/min                |
|                             | (alle, ausser C-Achse) |

### HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	A:7 / B:8
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	205mm / 50mm
max. Drehzahl	10'000 1/min
max. Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW

### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge vorne	6 (□ 12mm)
Bohrwerkzeuge	5 (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER16)
max. Drehzahl Querbearbeitung	8'000 1/min

### Werkzeuge Frontalbohrereinheit

Anzahl der Werkzeuge Tieflochbohrer	2
--	---

### RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2 (Type B)
max. Abgreifdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Drehzahl	10'000 1/min
max. Antriebsleistung	2.2kW / 3.0kW

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen Type A / Type B	A:4 (fest o. angetrieben) B:8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min

STAR