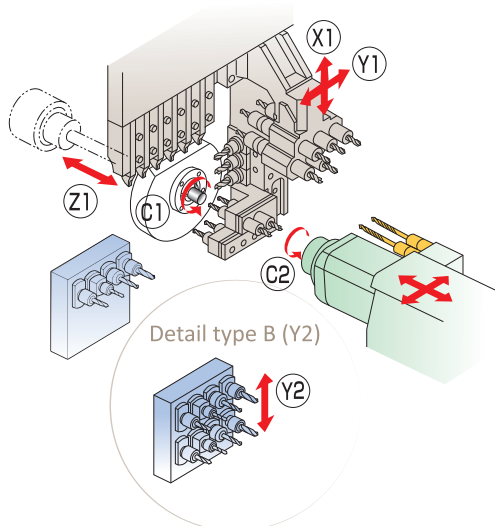


Avantages & caractéristiques

La réactualisation du modèle SR-20 JII type B, n'impressionne pas seulement par le fait de pouvoir travailler avec ou sans canon, mais également par un socle 25% plus rigide qui accroît de manière significative la puissance d'usinage disponible avec des moteurs puissants. Avec cinq outils de perçage (avant/arrière), la plage d'usinages a également été étendue. Le bloc d'usinages arrière possède un axe Y2 et 8 stations d'outils sur glissière en queue d'aronde, très rigide.



SR

20JII

type A/B



Détails techniques

- **Commande CNC** Fanuc 31i-B
- **Capacité du bac** 170 Litres
- **Dimensions (LxPxH) en mm** 2250 x 1200 x 1700
- **Poids** 2200kg
- **Consommation électrique** 5.2kVA
- **Avance rapide** 35m/min (tous, sauf l'axe C)

FACE FRONTAL

Nombre d'axes	A:7 / B:8
Broche principale	C1 / Z1 Axe
Coulisses linéaires	X1 / Y1 Axe
Passage de barre	20mm / 23mm Option
Course max. de la poupée (avec-/sans canone)	205mm / 50mm
Vitesse de rotation broche principale	10'000 1/min
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.7kW

Outillage coulisses linéaires

Outils de tournage avant	6 (□ 12mm)
Outils de perçage	5 (ER16)
Outils transversaux	5 (ER16)
Vitesse max. de rotation transversale	8'000 1/min

Support de perçage profond

Nombre d'outils	2
-----------------	---

FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Z2 Axe
Axe vertical du bloc d'usinages arrière	Y2 (Type B)
Diamètre max. de reprise	20mm / 23mm option
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.0kW

Unité pour le travail arrière

Positions d'outils	A:4 (fixe ou entraîné) B:8 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

STAR