



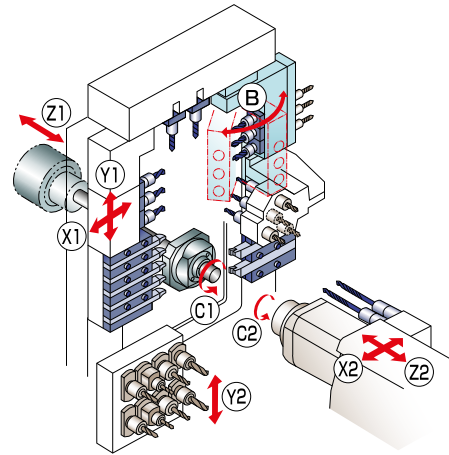
Vorzüge & Merkmale

Der SR-20RIV Lang-/Kurzrehautomat (Hybrid) verfügt über eine zusätzliche B-Achse für winklige Bearbeitungen auf Haupt- und Rückseite.

Mit der Fanuc Steuerung 31i-B5 können 5-Achsen simultan angesteuert werden. Dazu ist das Modell mit zwei Stationen für Tieflochbohrungen sowie einer Y2-Achse mit 8 Werkzeugstationen (fest o. angetrieben) für die Rückseitenbearbeitung ausgestattet.

TECHNISCHE DETAILS

• CNC-Steuerung	FANUC 31i-B5
• Anzahl Achsen (gesamt)	A: 8 / B:9
• Kapazität Kühlmitteltank	170 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	2334 x 1200 x 1700
• Gewicht	2600kg
• Stromverbrauch	4.7kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (alle, ausser C-Achse)



SR
20RIV

type A/B

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	A: 4 / B: 5
Hauptspindel	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	A: X1 / Y1 Achse B: X1 / Y1 / B-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	205mm / 50mm
max. Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl Hauptspindel	10'000 1/min

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

Drehwerkzeuge vorne	7x (□ 12mm)
Bohrwerkzeuge	4x (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	5x (ER16)
B-Achse Hauptspindel	3x (ER16)
B-Achse Rückseite	3x (ER16)
max. Drehzahl	8'000 1/min

WERKZEUGE TIEFLOCHBOHREINHEIT

Anzahl Werkzeuge	2
------------------	---

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	A: 4 / B: 4
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
Höhenachse	Y2 (Typ B)
max. Abgreifdurchmesser	32mm / 36mm Option
Antriebsleistung Gegenspindel	3.7kW / 5.5kW
max. Drehzahl Gegenspindel	10'000 1/min

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Typ B	Y2 Achse
Werkzeugstationen	A: 6 / B: 8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min