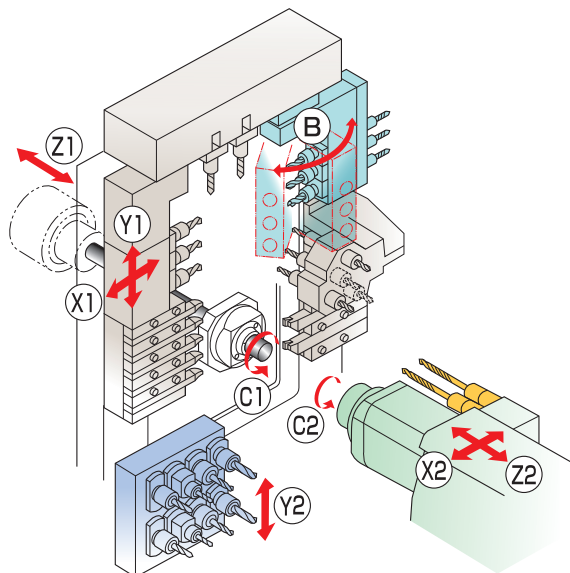


Vorzüge & Merkmale

Der CNC-Langdrehautomat SR-20R IV ist die neueste Entwicklung der erprobten und bestens bewährten „SR-20“-Baureihe. Zu den innovativen Leistungsmerkmalen der SR-20R III, hat die SR-20R IV eine zusätzliche B-Achse und eine Y-Achse auf der Rückseite. Mit 8 Rückseitenwerkzeugen stehen mehr Möglichkeiten der zeitverdeckten Bearbeitung zur Verfügung.



SR

20R IV

type A/B



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B
- Kapazität Kühlmittel tank 170 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2334 x 1200 x 1700
- Gewicht 2600kg
- Stromverbrauch 4.7kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min (alle, ausser C-Achse)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	A:8 / B:9
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	A: X1 / Y1 Achse B: X1 / Y1 / B Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø 20mm / Ø 23mm Option
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	205mm / 50mm
max. Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
Drehzahl	10'000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	7 (Ø12mm)
Bohrwerkzeuge	4 (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER16)
B-Achse Hauptspindel	3 (ER 16)
B-Achse Rückseite	3 (ER 11)

Drehzahl 8'000 1/min

Werkzeuge Tieflochbohrereinheiten

Anzahl Werkzeuge	2
------------------	---

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Y2 / Z2
max. Abgreifdurchmesser	Ø 20mm / Ø 23 mm Option
Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl	10'000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen	8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min

STAR