

Avantages & caractéristiques

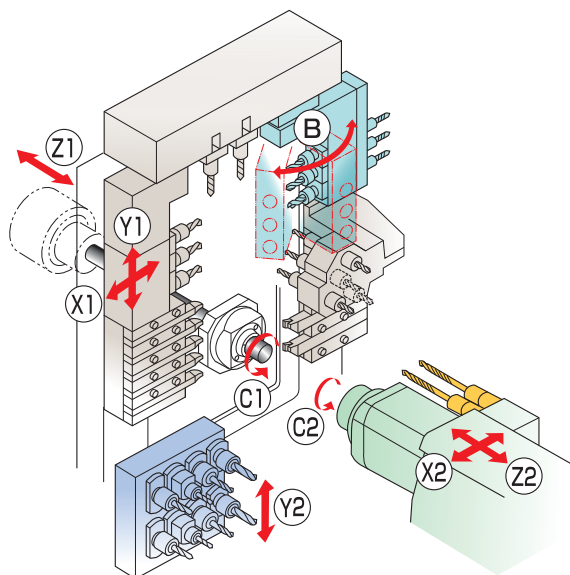
Le tour à poupée mobile SR-20 RIV est le dernier développement de la série éprouvée et testée "SR-20". En addition aux caractéristiques innovatives du modèle SR-20 RIII, SR-20 RIV possède en plus, un axe B et Y pour la face arrière.

Le bloc pour 8 outils arrières, offre plus de possibilités pour le travail en temps masqué.

SR

20R IV

type A/B



Détails techniques

- Commande CNC Fanuc 31i-B
- Capacité du bac 170 Litres
- Dimensions (LxPxH) en mm 2324 x 1200 x 1700
- Poids 2600kg
- Consommation électrique 5.2kVA
- Avance rapide 35m/min (tous, sauf l'axe C)

FACE FRONTAL

Nombre d'axes	A:8 / B:9
Broche principale (poupée)	C1 / Z1 Axe
Coulisses linéaires	A: X1 / Y1 Axe B: B / X1 / Y1 Axe
Passage max. de barre	Ø 20mm / Ø 23mm option
Course max. de la poupée (avec / sans canon)	205mm / 50mm
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.7kW

Outillage coulisses linéaires

Outils de tournage	7 (Ø12mm)
Outils de perçage	4 (ER16)
Outils transversaux	5 (ER16)
L'axe B Broche principale	3 (ER 16)
L'axe B face arrière	3 (ER 11)

Vitesse max. de rotation 8'000 1/min

Outils d'unité forets pour trous profonds

Nombre d'outils	2
-----------------	---

FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Y2 / Z2
Diamètre max. de reprise	Ø 20mm / Ø 23 mm option
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min
Puissance d'entraînement	2.2kW / 3.7kW

Unité pour le travail arrière

Positions d'outils	8 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

STAR