

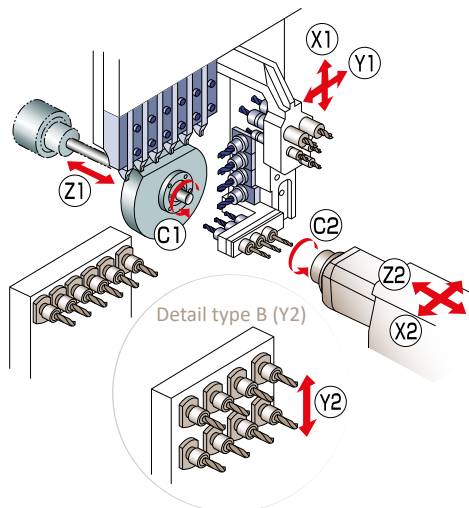


Vorzüge & Merkmale

Der **SR-32JIII** Lang-/Kurzrehautomat (Hybrid) ist die konsequente Weiterführung des erfolgreichen SR-32JII.

Der Drehautomat kann wahlweise mit 5 oder 6 angetriebenen Querstationen ausgerüstet werden. Zusätzlich wurde der Z2-Achsenverfahrweg erweitert und bietet nun mehr Platz für die Rückseitenbearbeitung.

Hervorzuheben ist der Type-B, der mit einer Y2-Achse für die Rückseitenbearbeitung ausgestattet ist. Mit dieser Achse stehen 8 Werkzeugstationen zur Verfügung (fest o. angetrieben).



SR
32JIII
type A/B

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen A: 4 / B: 4

Hauptspindel Z1 / C1 Achse

Linearschlitten X1 / Y1 Achse

max. Bearbeitungsdurchmesser 32mm / 36mm Option

max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher) 320mm / 80mm

max. Antriebsleistung 7.5kW / 11kW

max. Drehzahl Hauptspindel 8'000 1/min

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

Drehwerkzeuge vorne 6 (□ 16mm)

Bohrwerkzeuge 3 (ER16) / 2 (ER20)

max. Antriebsleistung Querbearbeitung 2.2kW / 3.0kW

max. Drehzahl Querbearbeitung 3x 6'000 1/min / 2x 8'000 1min

TECHNISCHE DETAILS

| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| • CNC-Steuerung | FANUC 32i-B |
| • Anzahl Achsen (gesamt) | A: 7 / B: 8 |
| • Kapazität Kühlmitteltank | 275 Liter |
| • Abmessungen (LxBxH) in mm | 2690 x 1345 x 1780 |
| • Gewicht | 4100kg |
| • Stromverbrauch | 8.1kVA |
| • Eilgangsgeschwindigkeit | 35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2) |

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen A: 3 / B: 4

Gegenspindel X2 / Z2 / C2 Achse

Höhenachse Y2 (Typ B)

max. Abgreifdurchmesser 32mm / 36mm Option

Antriebsleistung Gegenspindel 3.7kW / 5.5kW

max. Drehzahl Gegenspindel 8'000 1/min

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Werkzeugstationen A: 6 / B: 8 (fest o. angetrieben)

max. Drehzahl 6'000 1/min