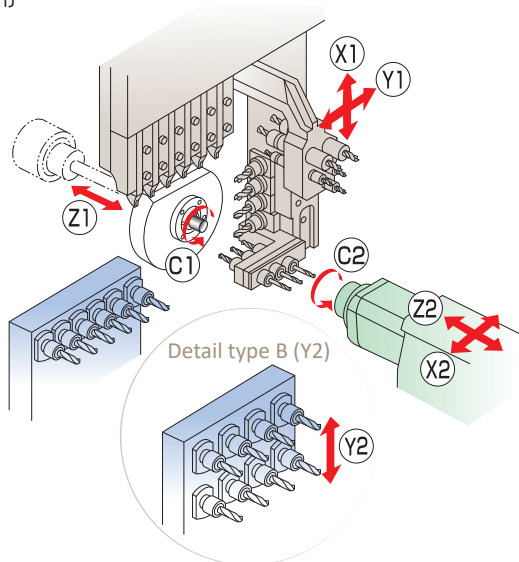


Vorzüge & Merkmale

Der neue SR-32JIII Lang-/Kurzrehautomat (Hybrid) ist die konsequente Weiterentwicklung des erfolgreichen SR-32JII. Er kann wahlweise mit 5 oder 6 angetriebenen Querstationen ausgerüstet werden, dazu wurde der Z2-Achsen Verfahrensweg erweitert und bietet damit mehr Platz für die Rückseitenbearbeitung.

Hervorzuheben ist der Type-B, der mit einer Y2-Achse für die Rückseitenbearbeitung ausgestattet ist. Mit dieser Achse stehen 8 Werkzeugstationen zur Verfügung (fest o. angetrieben)



SR

32 JIII

type A/B



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 32i-B
- Kapazität Kühlmittel tank 275 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2690 x 1345 x 1780
- Gewicht 4100kg
- Stromverbrauch 8.1kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	A:7 / B:8
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	32mm / 36mm Option
max. Spindelstockhub (Lang-/ Kurzdreher)	320mm / 80mm
max. Drehzahl	8'000 1/min
Antriebsleistung	7.5kW / 11kW

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 (Ø16 mm)
Bohrwerkzeuge	3 (ER 16) 2 (ER 20)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER 20)
max. Drehzahl Querbearbeitung	3x 6'000 1/min 2x 8'000 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2 (Type B)
max. Abgreifdurchmesser	32mm / 36mm Option
max. Drehzahl	8'000 1/min
max. Antriebsleistung	3.7kW / 5.5kW

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen	A: 6 (fest o. angetrieben) B: 8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	6'000 1/min

