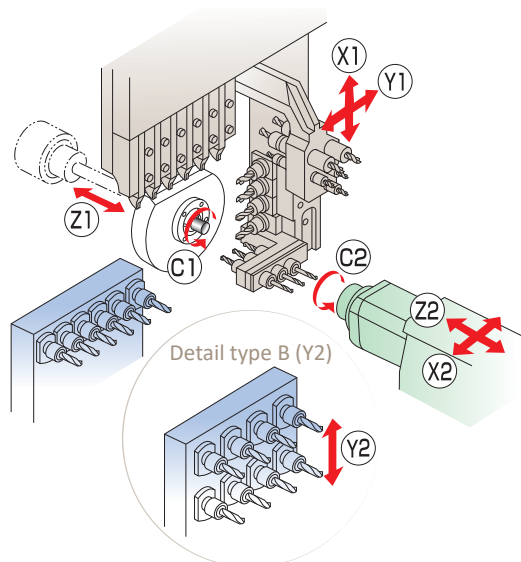


## Avantages & caractéristiques

Le nouveau tour automatique long/court SR-32JIII (hybride) est la suite logique du succès de la SR-32JII. Le tour peut être équipé de 5 ou 6 stations à entraînement transversal. En outre, la course de l'axe Z2 a été étendue pour obtenir plus d'espace pour le travail en arrière. Le type-B, équipé d'un axe-Y2 pour le poste de reprise, déplace les 8 positions à disposition, pour outils (fixes ou entraînés).



# SR 32 JIII

type A/B



## Détails techniques

• Commande CNC	Fanuc 32i-B
• Capacité du bac	275 Litres
• Dimensions (LxPxH) en mm	2690 x 1345 x 1780
• Poids	4100kg
• Consommation électrique	8.1kVA
• Avance rapide	35m/min
	(X1, Y1, Z1, X2, Z2)

### FACE FRONTAL

Nombre d'axes	A:7 / B:8
Broche principale	Axes C1 / Z1
Coulisses linéaires	Axes X1 / Y1
Passage max. de barre	32mm / 36mm Option
Course max. de la poupée (avec/ sans canon)	320mm / 80mm
Vitesse max. de rotation de la broche principale	8'000 1/min
Puissance d'entraînement de la Broche principale	7.5kW / 11kW

### Outillage coulisses linéaires

Outils de tournage	6 (□ 16 mm)
Outils de perçage	3 (ER 16) 2 (ER 20)
Outils transversaux	5 (ER 20)
Vitesse max. de rotation d'usage transversal	3x 6'000 1/min 2x 8'000 1/min

### FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	Axes C2 / X2 / Z2
Usinage vertical de l'axe en reprise	Y2 (Type B)
Diamètre max. de reprise	32mm / 36mm Option
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min
Puissance d'entraînement	3.7kW / 5.5kW

### Unité pour le travail arrière

Positions d'outils	A:6 (fixe ou entraîné) B:8 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min

STAR