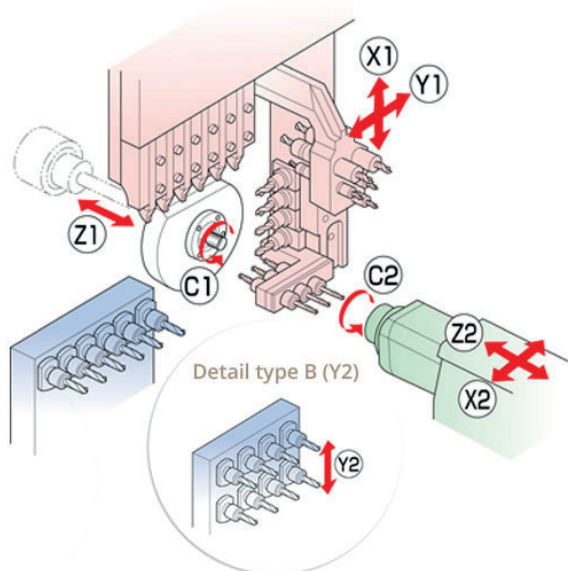


## Vorzüge & Merkmale

Mit dem Upgrade SR-32J II type B wurde der bewährte Alleskönner, die „SR-32“-Baureihe, neu aufgelegt. Zu den Highlights der Leistungsmerkmale dieses CNC-Langdrehautomaten zählen die flexible Umrüstung des neuen Maschinenmodells vom Lang- zum Kurzdreher sowie 8 angetriebene Werkzeuge bei der Rückseitenbearbeitung mit der Y2 Achse. Zusätzlich verfügt er über stärkere Antriebe für die Spindeln und Linearachsen.



# SR

## 32JII

type A&B



## Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 32i-B
- Kapazität Kühlmittel tank 155 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2690 x 1345 x 1780
- Gewicht 4100kg
- Stromverbrauch 8.8kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

### HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	A:7 / B:8
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	32mm / 34mm Option
max. Spindelstockhub (Lang-/ Kurzdreher)	320mm / 80mm
max. Drehzahl	8'000 1/min
Antriebsleistung	7.5kW / 11kW

### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	6 (Ø16 mm)
Bohrwerkzeuge	3 (ER 16) 2 (ER 20)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER 20)
max. Drehzahl (Querbearbeitung)	3x 6'000 1/min 2x 8'000 1/min

### RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2 (Type B)
max. Abgreifdurchmesser	32mm / 34mm Option
max. Drehzahl	8'000 1/min
max. Antriebsleistung	3.7kW / 5.5kW

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen	A: 6 (fest o. angetrieben) B: 8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	6'000 1/min

