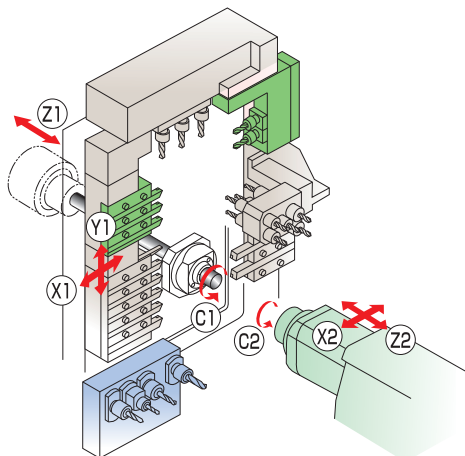


Avantages & caractéristiques

Le tour à poupée mobile SR-38 type A/B, a un passage de barre jusqu'à 38mm. Grâce à la possibilité d'engager l'axe X1 et X3 simultanément, les opérations d'ébauche et de finition peuvent être couplées réduisant ainsi considérablement les temps de cycle. L'axe B permet des usinages angulaires librement programmables. Le tableau de la commande numérique de la SR-38, peut pivoter dans la position désirée. Ce tour à poupée mobile, peut être transformé, pour un usinage sans canon et permet un travail sur le poste de reprise arrière à 8 positions, toutes tournantes, de manière complètement indépendante.



SR

38

type A/B



Détails techniques

- **Commande CNC** Fanuc 31i-B (Type A)
Fanuc 31i-B5 (Type B)
- **Capacité du bac** 350 Litres
- **Dimensions (LxPxH) en mm** 3192 x 1315 x 2120
- **Poids** 4300kg
- **Consommation électrique** 13.6kVA (Type A)
16.9kVA (Type B)
- **Avance rapide** 36m/min
(X1, Y1, Z1, X2, Z2)

FACE FRONTAL

Nombre d'axes Type	A:9 / B:10
Broche principale	Axes C1 / Z1
Coulisses linéaires (Type A&B)	Axes X1 / X3 / Y1
Passage max. de barre	38mm / 42mm Option
Course max. de la poupée (avec/ sans canon)	320mm / 95mm
Vitesse max. de rotation	7'000 1/min
Puissance max. d'entraînement	7.5kW / 11kW

Coulisses linéaires

Outils avant	4 (□ 16 mm) 1 (□ 20 mm)
Outils de tournage / axe X3	2 (□ 16 mm)
Outils de perçage	3 (ER 16) 2 (ER 20)
Outils transversaux	6 (ER 16)
L'axe B	3 (ER 16) Face frontal 3 (ER 16) Face arrière
Vitesse max. de rotation transversale	6'000 1/min

FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	C2 / X2 / Z2 Achse
Axe vertical du bloc	Y2
Diamètre max. de reprise	38mm / 42mm Option
Vitesse max. de rotation	7'000 1/min
Puissance max. d'entraînement	3.7kW / 5,5kW

Unité pour le travail arrière

Positions d'outils	8 (fixe ou entraîné)
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min