



Avantage & caractéristiques

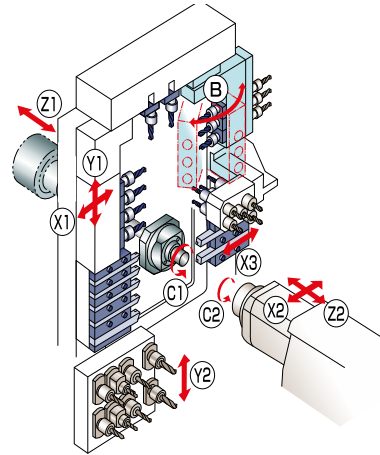
Le tour **SR-38**, (Hybride) convertible avec ou sans canon possède un passage de barre à 38mm.

Deux outils de tournage (X1 et X3) peuvent être engagés simultanément, permettant ainsi, une ébauche et une finition en un seul passage. L'axe-B numérique, permet le travail dans n'importe quel angle.

Le poste de reprise est complètement indépendant et avec axe-Y2.

DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc 32i-B plus
• Nombre total d'axes	A: 7 / B: 8
• Capacité du réservoir	375 litre
• Dimensions (LxPxH)	3192 x 1315 x 2120
• Poids	4100kg
• Consommation électrique	16.9kVA
• Avances rapides	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)



SR

38

type B

FACE FRONTAL

Nombre d'axes	6
Broche principale (poupée)	Z1 / C1 Axe
Table croisée	X1 / X3 / Y1 / B Axe
Diamètre max. de barre	38mm / 42mm option
Course max. de la poupée	320mm / 95mm
Capacité puissance	7.5kW / 11kW
Vitesse max. de rotation	7'000 1/min

OUTILLAGE DU PORTIQUE

Outils de tournage avant	4x (□ 16mm) / 1x (□ 20mm)
Drehwerkzeuge X3-Schlitten	2x (□ 16mm)
Outils de perçage	3x (ER16) / 2x (ER20)
Outils transversaux	6x (ER16)
Axe-B	3x (ER16) Face frontal 3x (ER16) Face arrière
Puissance max. d'entraînement transversale	2.2kW / 3.0kW
Vitesse max. de rotation transversale	6'000 1/min

FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	4
Broche de reprise	X2 / Z2 / C2 Axe
Usinage vertical de l'axe en reprise	Y2
Diamètre max. de reprise	38mm / 42mm option
Capacité puissance	3.7kW / 5.5kW
Vitesse max. de rotation	7'000 1/min

OUTILS D'USINAGE ARRIÈRE

Positions d'outils	8 (fixe ou entraînée)
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min