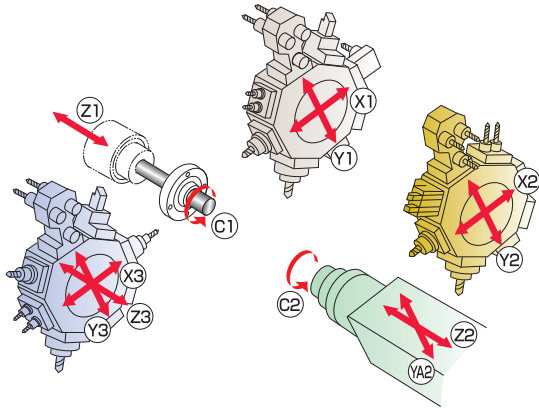


ST 20

Vorzüge & Merkmale

Der ST-20 Langdrehautomat eignet sich ideal zur Herstellung komplizierter Teile. Er besticht durch vielfältige Möglichkeiten der zeitverdeckten Bearbeitung mit drei unabhängigen Revolvern mit je 8 Stationen. Die aktuellste FANUC 31i-B5 Steuerung und die Revolverantriebsleistung von 2,5 kW runden das Gesamtpaket ab.



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B
- Kapazität Kühlmittel tank 213 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2988 x 1720 x 1845
- Gewicht 4850kg
- Stromverbrauch 8.5kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 30m/min (X1, X2, X3, Z1, Z2, Z3)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	12
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1 Achse
Revolver 1	X1 / Y1 Achse
Revolver 3	X3 / Y3 / Z3 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub	350mm
max. Drehzahl	10'000 1/min
Antriebsleistung	3.7kW / 5.5kW
Werkzeuge Bohrhalter	
Anzahl Werkzeuge	max. 3 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 14mm
max. Gewindebohrleistung	M12 x P1.75
Angetriebene Werkzeuge	
Anzahl Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 10mm
max. Gewindebohrleistung	M8 x P1.25
max. Drehzahl	5'750 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / YA2 / Z2 Achse
Revolver 2	X2 / Y2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Drehzahl	10'000 1/min
Antriebsleistung	3.7 kW / 5.5 kW
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Anzahl Werkzeuge	max. 3 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 14mm
max. Gewindebohrleistung	M12 x P1.75
Angetriebene Werkzeuge	
Anzahl Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 10mm
max. Gewindebohrleistung	M8 x P1.25
max. Drehzahl	5'750 1/min

