



Vorzüge & Merkmale

Der **ST-20** Langdrehautomat ist für die Herstellung komplexer Bauteile, die viele Werkzeuge benötigen, ausgelegt. Mit drei Revolvern an je 8 Werkzeugstationen (fest o. angetrieben) können modular diverse Halter installiert werden. Der untere Revolver ermöglicht zudem simultanes Bearbeiten an Haupt- und Gegenspindel, was die Zykluszeit erheblich reduziert.

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	7
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Revolver 1	X1 / Y1 Achse
Revolver 2	X3 / Y3 / Z3 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm (Option)
max. Spindelstockhub	350mm
max. Antriebsleistung	3.7kW / 5.5kW
max. Drehzahl Hauptspindel	10'000 1/min

WERKZEUGE BOHRHALTER

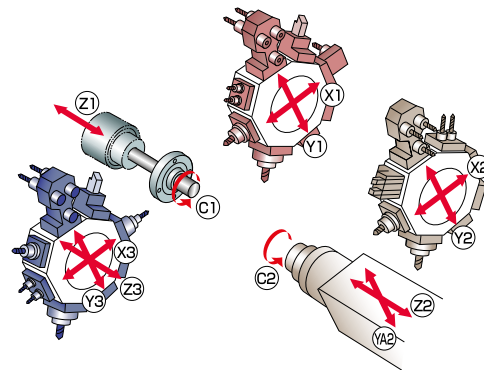
Anzahl Werkzeuge	max. 3 pro Station
max. Bohrdurchmesser	Ø 14mm
max. Gewindeschneidmass	M12xP1.75

ANGETRIEBENE WERKZEUGE

Anzahl Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Bohrdurchmesser	Ø 10mm
max. Gewindeschneidmass	M8xP1.25
Antriebsleistung	2.5kW / 3.7kW
max. Drehzahl	5'750 1/min

TECHNISCHE DETAILS

CNC-Steuerung	Fanuc 31i-B5
Anzahl Achsen (gesamt)	12
Kapazität Kühlmitteltank	213 Liter
Abmessungen (LxBxH) in mm	2988 x 1720 x 1845
Gewicht	4850kg
Stromverbrauch	8.5kVA
Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (X1, X2, X3, Z1, Z2, Z3)



ST
20

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	5
Abgreifspindel	C2 / YA2 / Z2 Achse
Revolver 2	X2 / Y2 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm (Option)
max. Antriebsleistung	3.7kW / 5.5kW
max. Drehzahl	10'000 1/min

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Anzahl Werkzeuge	max. 3 pro Station
max. Bohrdurchmesser	Ø 14mm
max. Gewindeschneidmass	M12xP1.75

ANGETRIEBENE WERKZEUGE

Anzahl Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Bohrdurchmesser	Ø 10mm
max. Gewindeschneidmass	M8xP1.25
Antriebsleistung	2.5kW / 3.7kW