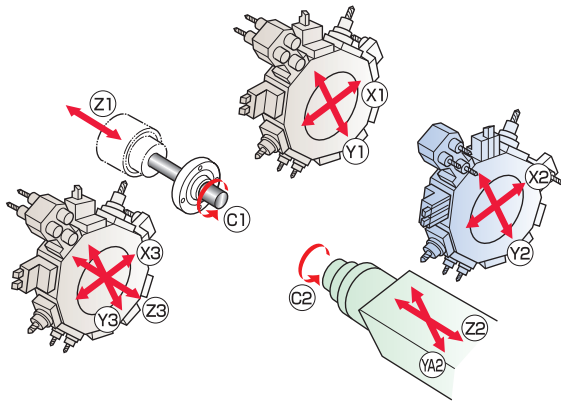


Vorzüge & Merkmale

STAR Micronics setzt mit der ST-38 die Baureihe komplexer Maschinen in konsequenter Linie zur KNC-32 und SV-32 fort. Eine Maschine für hochkomplexe Bauteile, trotzdem einfach und in gewohnter Weise mit FANUC-Steuerung programmierbar. Erweiterte Bearbeitungsmöglichkeiten für Teile bis zu 38 mm im Durchmesser. Mit 3 Revolvern sind die Möglichkeiten nahezu grenzenlos. Die ST-38 erlaubt damit die Bearbeitung von Drehteilen, die weit mehr als 60 Werkzeuge erfordern.



ST

38



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B5
- Kapazität Kühlmittel tank 245 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 3477 x 1859 x 1865
- Gewicht 6250kg
- Stromverbrauch 10.5kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 30m/min (X- und Z-Achse)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen 12

Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1 Achse
Revolver 1	X1 / Y1 Achse
Revolver 3	Z3 / X3 / Y3 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	38mm
max. Spindelstockhub Standard	350mm
max. Drehzahl Hauptspindel	7.000 1/min
Antriebsleistung Hauptspindel	7.5kW / 11kW

Werkzeuge Bohrhalter

Anzahl Werkzeuge	max. 3 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 23mm
max. Gewindebohrleistung	M16 x P2.0

Angetriebene Werkzeuge

Anzahl Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 10mm
max. Gewindebohrleistung	M8 x P1.25
max. Drehzahl	5'700 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / YA2 / Z2
Revolver 2	X2 / Y2 Achse
max. Abgreifdurchmesser	38mm
Antriebsleistung Gegenspindel	7.5kW / 11kW
max. Drehzahl Gegenspindel	7.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Anzahl Werkzeuge	max. 3 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 23mm
max. Gewindebohrleistung	M12 x P1.25

Angetriebene Werkzeuge

Anzahl Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Bohrleistung	Ø 10mm
max. Gewindebohrleistung	M8 x P1.75
Antriebsleistung	2.7kW / 4.0kW
max. Drehzahl	5'700 1/min

