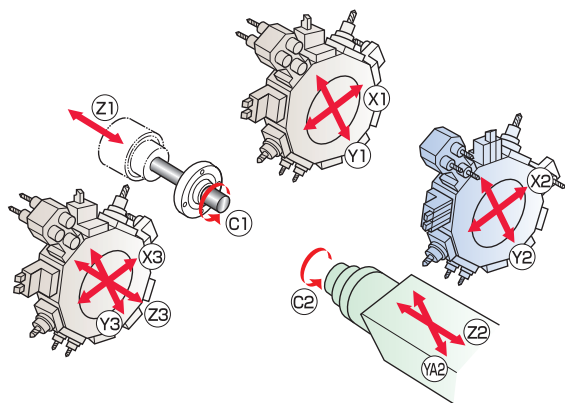


## Avantages & caractéristiques

STAR Micronics complète avec le modèle ST-38 la lignée des machines complexes KNC-32 et SV-32. Une machine destinée aux pièces de très haute complexité, mais malgré tout, simple et accessible avec une CNC-FANUC. Elle offre de très larges possibilités pour l'usinage de pièces jusqu'au diamètre de 38mm. Avec 3 révolvers les possibilités sont pratiquement sans frontières. La ST-38 permet l'usinage de pièces de tournage qui nécessitent plus de 60 outils.



# ST

## 38



## Détails techniques

• Commande CNC	Fanuc 31i-B
• Capacité du bac	245 Litres
• Dimensions (LxPxH) en mm	3477 x 1859 x 1865
• Gewicht	6250kg
• Stromverbrauch	10.5kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	30m/min (L'axes X et Z)

### FACE FRONT

Nombre d'axes	12
Broche principale (poupée)	Axes C1 / Z1
Tourelle 1	Axes X1 / Y1
Tourelle 3	Axes Z3 / X3 / Y3
Passage max. de barre	38mm
Course max. de la poupée	350mm (standard)
Vitesse max. de rotation	7.000 1/min
Puissance d'entraînement	7.5kW / 11kW

### Bloc de perçage

Nombre d'outils	max. 3 par position
Diamètre de perçage max.	23mm
Capacité max. de taraudage	M16 x P2.0

### Outils entraînés

Nombre d'outils	max. 2 par position
Diamètre de perçage max.	Ø 10mm
Capacité max. de taraudage	M8 x P1.25
Vitesse max. de rotation	5'700 1/min

### FACE ARRIÈRE

Broche de reprise	Axes C2 / YA2 / Z2
Tourelle 2	Axes X2 / Y2
Diamètre max. de reprise	38mm
Vitesse max. de rotation broche de reprise	7.000 1/min
Puissance d'entraînement unité arrière	7.5kW / 11kW

### Unité pour le travail arrière

Nombre d'outils	max. 3 par position
Diamètre de perçage max.	23mm
Capacité max. de taraudage	M12 x P1.75

### Outils entraînés

Nombre d'outils	max. 2 par position
Diamètre de perçage max.	10mm
Capacité max. de taraudage	M8 x P1.25
Vitesse max. de rotation	5'700 1/min

