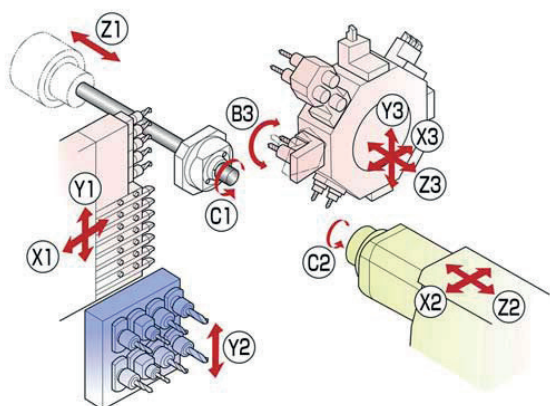


Vorzüge & Merkmale

Mit dem SV-20R Langdrehautomat wurde die bewährte SV-Reihe auf den neuesten Stand gebracht. Die Maschine kombiniert die Bearbeitungsmöglichkeiten des Lang- und Kurzdrehens auf einzigartige Weise und setzt die erfolgreiche SV-20-Baureihe eindrucksvoll fort. Jede zweite Revolverstation wurde mit einer flexiblen B-Achse ausgestattet und die Rückseitenbearbeitung bietet vielfältige, zeitverdeckte Möglichkeiten mit 8 Werkzeugstationen. Zusätzlich verfügt er über ein bewegliches Bedienpult.

SV 20R



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B5
 - Kapazität Kühlmittel tank 220 Liter
 - Abmessungen (LxBxH) in mm 2730 x 1350 x 1865
 - Gewicht 4150kg
 - Stromverbrauch 6.3kVA
 - Eilgangsgeschwindigkeit 30m/min
- (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	12
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 Achse
Revolverschlitten	B3 / X3 / Y3 / Z3
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub (Lang- / Kurzdreher)	205mm / 55mm
max. Drehzahl	10'000 1/min
Antriebsleistung	3.7kW / 5.5kW

Werkzeuge Linearschlitten

Anzahl Werkzeuge	7 (□ 12mm)
Querbearbeitungswerkzeuge	5 (ER16)
max. Drehzahl	8.000 1/min

Werkzeuge Revolver

Anzahl Stationen	8 (4 mit B-Achsenfunktion)
Feststehende Werkzeuge	max. 3 pro Station
Angetriebene Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Drehzahl	5'750 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	20 mm / 23 mm Option
max. Drehzahl	10'000 1/min
Antriebsleistung	2.2 kW / 3.7 kW

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Anzahl Werkzeuge	8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min

