



## Avantage & caractéristiques

Le tour SV-20R, (Hybride) convertible avec ou sans canon, est un développement sur la base de la série à succès SV.

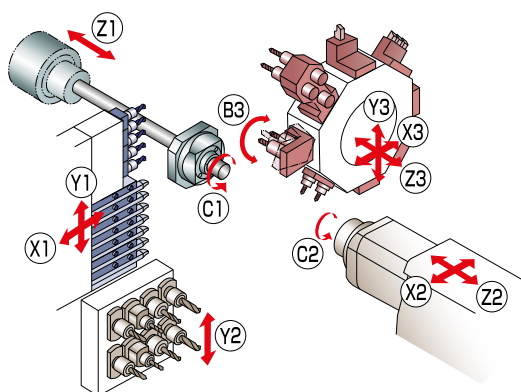
Un révolvrer avec axe-B intégré a été monté.

Un axe-Y2 permet des contre-opérations excentrées en temps masqué.

Un poste de reprise à 8 stations d'outils (fixe ou entraînés), avec axe-Y2, est à disposition.

## DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc 31i-B5
• Nombre total d'axes	12
• Capacité du réservoir	220 litres
• Dimensions (LxPxH)	2730 x 1350 x 1865
• Poids	4150kg
• Consommation électrique	6.3kVA
• Avances rapides	30m/min (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)



SV  
20R

### FACE FRONTAL

Nombre d'axes	8
Broche principale (poupée)	axes Z1 / C1
Table croisée	axes X1 / Y1
Axes tourelle	B3 / X3 / Y3 / Z3
Diamètre max. de barre	20mm / 23mm (option)
Course max. de la poupée (avec/sans Canon)	205mm / 50mm
Capacité puissance	3.7kW / 5.5kW
Vitesse max. de rotation	10'000 t/min

### OUTILLAGE DU PORTIQUE

Nombre d'outils	7 (□ 12mm)
Outils transversaux	5 (ER16)
Vitesse max. de rotation	8'000 t/min

### TOURELLE

Nombre de stations	8 (4 avec fonction axe B)
Outils fixes	max. 3 par station
angetriebene Werkzeuge	max. 2 par station
Vitesse max. de rotation	5'750 t/min

### FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	4
Broche de reprise	axes C2 / X2 / Z2
Axe vertical	Y2 (type B)
Diamètre max. de reprise	20mm / 23mm option
Capacité puissance	2.2kW / 3.7kW
Vitesse max. de rotation	10'000 1/min

### OUTILS D'USINAGE ARRIÈRE

Nombre d'outils	8 (fixe ou entraînés)
Vitesse max. de rotation	8'000 t/min