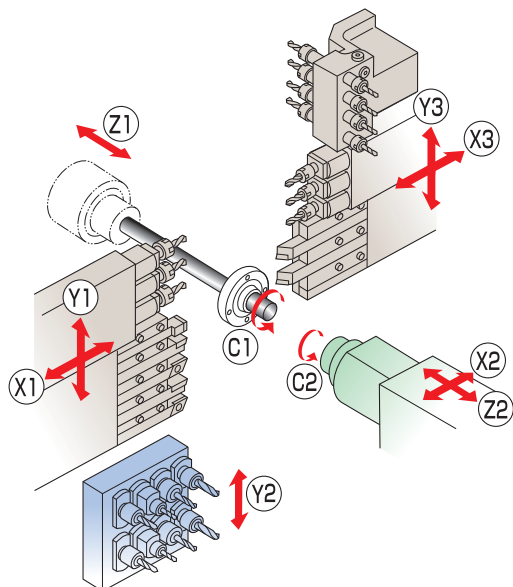


## Vorzüge & Merkmale

Auf Basis der renommierten SW-7 wurde der neue SW-12R II Langdrehautomat entwickelt. Neben einem geringen Platzbedarf macht ihn der universelle Einsatz als Lang- und Kurzdreher überaus attraktiv. Die hohen Drehzahlen an Haupt- und Gegenspindel (15.000 1/min) sowie eine komplett unabhängige Bearbeitung mit 3 Werkzeugsystemen zeichnen den neuen SW-12R II aus.

# SW 12R II



## Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B5
- Kapazität Kühlmittel tank 139 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 1995 x 920 x 1700
- Gewicht 2100kg
- Stromverbrauch 4.4kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min (X2, Y1, Y3, Z1, Z2)

### HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	10
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1 Achse
2 Linearschlitten	X1 / Y1 Achse X3 / Y3 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	12mm / 13mm Option
max. Spindelstockhub (Lang- / Kurzdreher)	135mm / 30mm
Antriebsleistung	2.2kW / 13.7kW
max. Drehzahl	15'000 1/min

### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	5 (□ 10mm) vorne 2 (□ 10mm) hinten
Bohrwerkzeuge	4 (ER11)
Querbearbeitungswerkzeuge	3 vorne 3 hinten
max. Drehzahl	12'000 1/min

### RÜCKSEITE

Gegenspindel	C / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	12mm / 13mm Option
max. Drehzahl	15'000 1/min
Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Anzahl Werkzeuge	8 (fest o. angetrieben)
max. Drehzahl	12'000 1/min

