



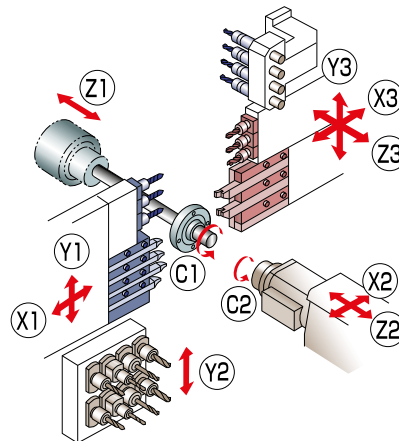
Vorzüge & Merkmale

Der **SW-20** Langdrehautomat ist mit drei Z-Achsen ausgestattet und bietet damit die Möglichkeit, drei Werkzeuge gleichzeitig mit unterschiedlichen Vorschüben einzusetzen, was zu erheblich reduzierten Zykluszeiten führt.

Bei der Rückseitenbearbeitung kann, dank Y2-Achse, die Spitzenhöhe über die Steuerung eingestellt werden. Total stehen 8 Werkzeugstationen zur Verfügung (8 fest o. 6 angetrieben).

TECHNISCHE DETAILS

• CNC-Steuerung	Fanuc 31i-B5
• Anzahl Achsen (gesamt)	11
• Kapazität Kühlmitteltank	150 Liter
• Abmessungen (LxBxH) in mm	2588 x 1150 x 1765
• Gewicht	3400kg
• Stromverbrauch	4.8kVA
• Eilgangsgeschwindigkeit	35m/min (X2, Y1, Y3, Z1, Z2)



SW
20

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	7
Hauptspindel	Z1 / C1 Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 vorne X3 / Y3 / Z3 hinten
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm (Option)
max. Spindelstockhub	205mm
Drehzahl	10'000 1/min
max. Antriebsleistung	2.2kW / 3.7kW

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

Drehwerkzeuge	4x(□ 12mm) / (□ 12mm Option)
Bohrwerkzeuge	4 (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	3 (ER16)
max. Drehzahl	8'000 1/min

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	4
Abgreifspindel	X2 / Z2 / C2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	20mm / 23mm Option
Antriebsleistung Abgreifspindel	2.2kW / 3.7kW
max. Drehzahl Abgreifspindel	10'000 1/min

WERKZEUGE RÜCKSEITENBEARBEITUNG

Werkzeugstationen	8 (6 angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min