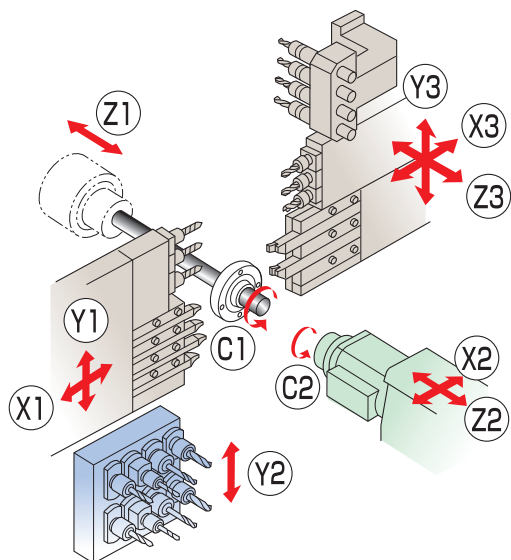


## Vorzüge & Merkmale

Der CNC-Langdrehautomat SW-20 ermöglicht durch den Einsatz von 2 Linearschlitzen eine zeitverdeckte Bearbeitung an der Hauptseite, z.B. simultanes Schrumpfen/Schlichten, Fräsen oder Querbohren. Zusätzlich erreicht die SW-20 durch den Einsatz der neuesten FANUC- Hochgeschwindigkeits-Steuerung 31i-B5 ein bisher einzigartiges Preis-Leistungsverhältnis.

# SW

## 20



## Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B5
- Kapazität Kühlmittel tank 150 Liter
- Abmessungen (LxBxH) in mm 2588 x 1150 x 1765
- Gewicht 3400kg
- Stromverbrauch 4.8kVA
- Eilgangsgeschwindigkeit 35m/min (X2, Y1, Y3, Z1, Z2)

### HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	11
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1
Linearschlitzen	X1 / Y1 vorne X3 / Y3 / Z3 hinten
max. Bearbeitungsdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Spindelstockhub	205mm
max. Drehzahl	10'000 1/min
Hauptspindelmotor	2.2kW / 3.7kW

### Werkzeuge Linearschlitzen

Drehwerkzeuge	4 vorne 2 hinten
Bohrwerkzeuge	4 (ER16)
Querbearbeitungswerkzeuge	3 vorne 3 hinten
max. Drehzahl	8'000 1/min

### RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	20mm / 23mm Option
max. Drehzahl Gegenspindel	10'000 1/min
max. Antriebsleistung Gegenspindel	2.2kW / 3.7kW

### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Anzahl Werkzeuge	8 (6 angetrieben)
max. Drehzahl	8'000 1/min

