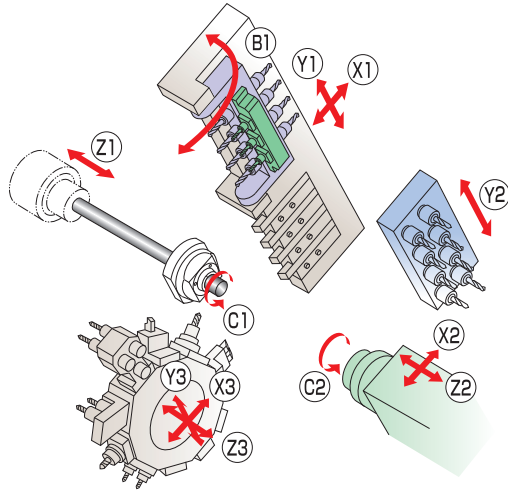


Vorzüge & Merkmale

NEU! Bei der SX-38 haben wir gleich mehrere bewährte Technologien vereint. Die flexible B-Achse sitzt stabil auf dem Linearträger und gewährleistet höchste Präzision. Der Revolver ist mit 10 Stationen für hochkomplexe Bauteile ausgelegt und kann sowohl auf der Haupt- als auch auf der Rückseite verwendet werden. Die flexible Rückseitenbearbeitung am Revolver- oder Rückseitenblock ist selbstverständlich ohne Einschränkung der Hauptseitenbearbeitung möglich.



SX

38



Technische Details

- CNC-Steuerung Fanuc 31i-B5
 - Kapazität Kühlmittel tank 375 Liter
 - Abmessungen (LxBxH) in mm 2955 x 1430 x 1975
 - Gewicht 4150kg
 - Stromverbrauch 9.5kVA
 - Eilgangsgeschwindigkeit 30m/min
- (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	12
Hauptspindel (Spindelstock)	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	B1 / X1 / Y1 Achse
Revolver	X3 / Y3 / Z3 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	38mm
max. Spindelstockhub (Lang- / Kurzdreher)	320mm / 95mm
max. Drehzahl	7'000 1/min
Antriebsleistung	7.5kW / 11kW

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	3 (□16mm) 1 (□20mm)
Querbearbeitungswerkzeuge B-Achse	4 (ER20) Hauptseite 4 (ER16) Rückseite
max. Drehzahl Querbearbeitungswerkzeuge	6.000 1/min

Werkzeuge Revolver

Anzahl Stationen (alle angetrieben)	10
Feststehende Werkzeuge	max. 3 / Station
Angetriebene Werkzeuge	max. 2 / Station
max. Drehzahl Querbearbeitung	5'700 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	38mm / 40mm Option
max. Drehzahl Gegenspindel	7'000 1/min
max. Antriebsleistung Gegenspindel	7.5kW / 11.0kW
Antrieb (Standard) Werkzeugstationen	8 (8 angetrieben)
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	5'000 1/min