



Vorzüge & Merkmale

Der **SX-38** Lang-/Kurzrehautomat (Hybrid) überzeugt durch ausgezeichnete Stabilität. Die Schwalbenschwanzführung auf diversen Achsen sowie die hydraulische Klemmeinrichtung auf der B-Achse garantieren leistungsstarke Bearbeitungen. Der Revolver ist mit 10 Werkzeugstationen für hochkomplexe Bauteile einsetzbar. Die Y2-Achse rundet das Gesamtpaket ab.

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen	8
Hauptspindel	C1 / Z1 Achse
Linearschlitten	B1 / X1 / Y1 Achse
Revolver	X3, Y3 / Z3 Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	38mm / 42mm (Option)
max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	320mm / 95mm
max. Antriebsleistung	7.5kW / 11kW
max. Drehzahl Hauptspindel	7'000 1/min

WERKZEUGE LINEARSCHLITTEN

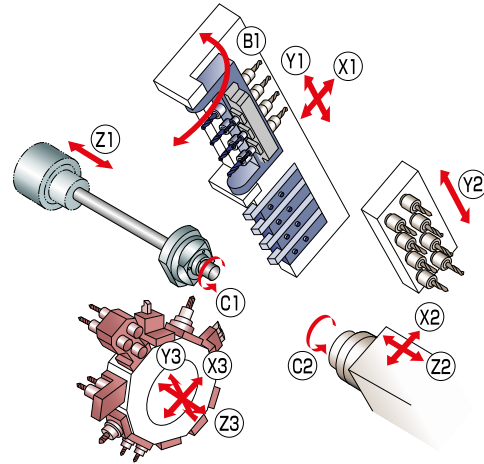
Drehwerkzeuge	3 (□ 12mm) + 1 (□ 20mm)
Querbearbeitungswerkzeuge B-Achse	4 (ER20) Hauptseite 4 (ER16) Rückseite
Querbearbeitungswerkzeuge	max. 5 (ER16)
max. Drehzahl Querbearbeitung	6'000 1/min

WERKZEUGE REVOLVER

Anzahl Stationen	10 (alle angetrieben)
feststehende Werkzeuge	max. 3 pro Station
angetriebene Werkzeuge	max. 2 pro Station
max. Drehzahl Querbearbeitung	5'700 1/min

TECHNISCHE DETAILS

CNC-Steuerung	Fanuc 31i-B5
Anzahl Achsen (gesamt)	12
Kapazität Kühlmitteltank	375 Liter
Abmessungen (LxBxH) in mm	2955 x 1430 x 1975
Gewicht	5800kg
Stromverbrauch	9.5kVA
Eilgangsgeschwindigkeit	30m/min (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)



SX
38

RÜCKSEITE

Anzahl Achsen	4
Abgreifspindel	C2 / X2 / Z2 Achse
Höhenachse	Y2
max. Abgreifdurchmesser	38mm / 42mm Option
Antriebsleistung	7.5kW / 11kW
max. Drehzahl	7'000 1/min
Antrieb (standard) Werkzeugstationen	8 (8 angetrieben)
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	5'000 1/min