



## Avantage & caractéristiques

Le tour **SX-38**, (Hybride) convertible avec ou sans canon, impressionne par sa rigidité. Les queues d'aronde sur différentes glissières ainsi que le verrouillage hydraulique de l'axe-B, permettent des usinages avec une grande puissance. Le révoler 10 stations permet des usinages très complexes. L'axe-Y2, complète l'équipement.

### FACE FRONTAL

Nombre d'axes	8
Broche principale (poupée)	axes C1 / Z1
Table croisée	axes B1 / X1 / Y1
Revolver	axes X3, Y3 / Z3
Diamètre max. de barre	38mm / 42mm (option)
Course max. de la poupée (avec/sans canon)	320mm / 95mm
Capacité puissance	7.5kW / 11kW
Vitesse de rotation max.	7'000 t/min

### OUTILLAGE DU PORTIQUE

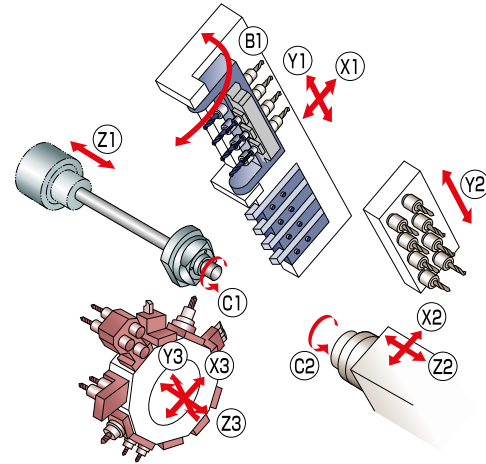
Outils de tournage	3 (□ 12mm) + 1 (□ 20mm)
Outils transversaux axe B	4 (ER20) Face frontal 4 (ER16) Face arrière
Vitesse de rotation max.	6'000 t/min

### OUTILS DE TOURELLE

Nombre de stations	10 (tous entraînés)
outils fixes	max. 3 par station
Outils entraînés	max. 2 par station
Vitesse de rotation transversale	5'700 1/min

### DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc 31i-B5
• Nombre total d'axes	12
• Capacité du réservoir	375 litres
• Dimensions (LxPxH)	2955 x 1430 x 1975
• Poids	5800kg
• Consommation électrique	9.5kVA
• Avances rapides	30m/min (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)



**SX**  
**38**

### FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	4
Broche de reprise	axes C2 / X2 / Z2
Axe vertical du bloc d'usinages arrière	Y2
Diamètre max. de reprise	38mm / 42mm option
Capacité puissance	7.5kW / 11kW
Vitesse de rotation max.	7'000 t/min
Entraînement (standard) Stations d'outils	8 (8 entraînées)
vitesse de rotation max. d'usinage arrière	5'000 t/min