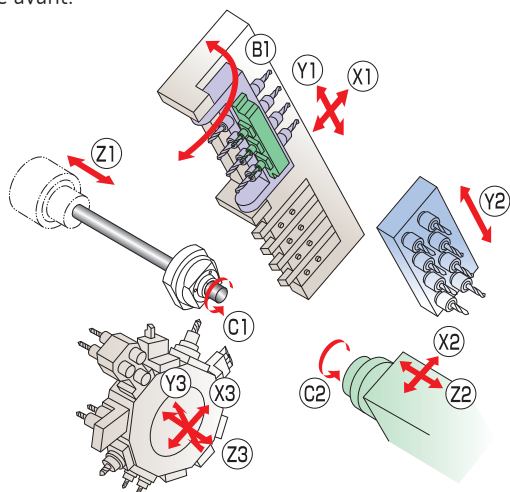


Avantages & caractéristiques

NEW! La SX-38, offre plusieurs technologies éprouvées. L'axe B programmable est fixé de manière rigide sur le poste d'outils et assure une grande précision. Le révol- ver est conçu avec 10 positions pour des composants de grande complexité et peut être utilisé aussi bien pour leur face avant que leur face arrière. Le travail de la face arrière par le révol- ver ou par le bloc d'outils tournants arrière, peut se faire bien entendu, sans limitation du travail sur la face avant.



SX

38



Détails techniques

- CNC control system Fanuc 31i-B5
 - Capacité du bac 375 Litres
 - Dimensions (LxPxH) en mm 2955 x 1430 x 1975
 - Poids 4150kg
 - Consommation électrique 9.5kVA
 - Avance rapide 30m/min
- (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)

FACE FRONTAL

Nombre d'axes	12
Broche principale (poupée)	Axes C1 / Z1
Coulisses linéaires	Axes B1 / X1 / Y1
Tourelle	Axes X3 / Y3 / Z3
Passage max. de barre	Ø 38mm
Course max. de la poupée (avec / sans canon)	95mm / 320mm
Puissance d'entraînement	7.5kW / 11kW
Vitesse max. de rotation	7'000 1/min

Outillage coulisses linéaires

Outils de tournage	3 (Ø16mm) 1 (Ø20mm)
Outils transversaux, Axe B	4 (ER20) Face frontal 4 (ER16) Face arrière
Puissance d'entraînement d'Outils transversaux	2.2kW / 3.0kW
Vitesse max. de rotation d'Outils transversaux	5.000 1/min

Werkzeuge Revolver

Anzahl Stationen (alle angetrieben)	10
Puissance max. d'entraînement	2.7kW / 4.0kW
Vitesse max. de rotation Querbearbeitung	5'700 1/min

FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	4
Broche de reprise	Axes C2 / X2 / Z2
Axe vertical	Y2
Diamètre max. de reprise	Ø 38mm
Puissance max. d'entraînement de la broche de reprise	7.5kW / 11.0kW
Vitesse max. de rotation	7'000 1/min
Entraînement (standard) Positions d'outils	8 (entraîné 8)
Vitesse max. de rotation pour le travail arrière	5'000 1/min
Puissance d'entraînement pour le travail arrière	1.2kW / 2.2kW

STAR